

日本神钢药芯焊丝（屹立代销）进口焊丝

产品名称	日本神钢药芯焊丝（屹立代销）进口焊丝
公司名称	河北屹立焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县祥和街58号
联系电话	0319-5398365 15132909851

产品详情

日本神钢药芯焊丝（鑫达代销）进口焊丝

类别 品名 AWS型号 熔敷金属化学成分(%) 熔敷金属力学性能 特性与用途

C Mn Si Cr Ni 其它 0.2 (MPa) b (MPa) (%) IV (J) 药芯焊丝 DW-100 E71T-1
0.05 1.35 0.45 - - 510 570 30 0 /110 钛型渣系CO₂焊接，用于船舶，桥梁，贮罐等结构。
。 MX-100 E71T-1 0.06 1.35 0.62 - - 510 580 30 0 /88 金属粉芯焊丝CO₂焊接，用于
建筑机械，钢架等。 MX-100T E71T-1/-1M 0.08 1.53 0.49 - - 480 560 31 0 /98 薄板
焊接用CO₂/Ar+CO₂焊接，用于汽车，车辆及管道焊接。 OW-56 E70T4-K2 0.08 0.94 0.09 - -
420 550 28 0 /98 自保护焊丝，特别适用于中，厚板结构的室外焊接。 OW-56A E70T-4
0.09 0.87 0.15 410 570 28 0 /29 自保护焊丝，用于焊接土木建筑（PC桩，钢管桩
）钢架的室外焊接。 DW-60 E81T1-Ni1 0.05 1.13 0.33 - 1.00 Mo:0.21 560 620 27 -20 /1
00 钛型渣系CO₂焊接，焊接60kgf级高强度钢结构。 DWS-43G EG70T-2 0.08 1.63 0.35 - - M
o:0.17 470 600 27 -20 /62 细丝CO₂保护气电立焊用，焊接船舶外壳，贮罐侧板等。 HS-42G -
0.07 1.78 0.38 - - Mo:0.13 450 590 27 -20 /59 粗丝CO₂保护气电立焊用，焊接船舶外壳
，纵隔板等。 DWS-60G - 0.08 1.58 0.41 - 0.51 Mo:0.32 520 650 24 -20 /59 细丝CO₂
保护气电立焊用，焊接60kgf级高强度钢结构。