

内燃机气门挺柱检测-冷激铸铁冷激层深度测试-百检网

产品名称	内燃机气门挺柱检测-冷激铸铁冷激层深度测试-百检网
公司名称	百检集团
价格	.00/件
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	13262752056 13262752056

产品详情

百检网-的第三方检测平台，打造一站式的检测服务体验。百检检测为您提供各类产品检测、认证认可、计量校准以及定制化的检测服务，出具拥有CMA/CNAS/CAL等资质的质检报告，检测报告数据适用于为相关科研论文供给研究数据、电商入驻、工商抽检、商超入驻、展会卖场申报、招投标等。百检网致力于以准确、高效、便捷的宗旨为客户创造更多价值，助力企业做好品质管控，降低贸易风险；同时以的技术和优质的服务为企业质量安全提供全方位解决方案。

百检检测平台专注于分析、检测、测试、鉴定、研发五大服务领域。分析领域涉及成分分析、配方分析、失效分析、结构解析、方法学开发与验证、原材料质控/评价、一致性评价、特色分析等方向；检测领域涉及理化性能测试、有毒有害物质检测、阻燃性能检测、可靠性测试等方向；测试领域涉及能谱类、电镜类、波谱类、色谱类、质谱类等方向；鉴定领域涉及机械设备质量鉴定、安全事故鉴定、电子电器鉴定、材料鉴定等方向；研发领域涉及配方开发、配方升级、配方定制、合作研发等方向。

1 内燃机 气门挺柱 技术条件 第1部分:机械式挺柱 JB/T9741.1-2011 4.3 冷激铸铁冷激层深度

2 内燃机 气门挺柱 技术条件 第1部分:机械式挺柱 JB/T9741.1-2011 5.6 圆柱面尺寸公差

3 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009
A.3 工作底面表面粗糙度

4 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009

A.3 杆部表面粗糙度

5 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法（常规法） GB/T4336-2016
5,6,7,8,9,10 气门挺柱材料

6 内燃机 气门挺柱 技术条件 第1部分:机械式挺柱 JB/T9741.1-2011 5.8 气门挺柱的清洁度

7 钢铁零件 渗氮层深度测定和金相组织检验 GB/T11354-2005 6 淬硬层深度

8 钢的感应淬火或火焰淬火后有效硬化层深度的测定 GB/T5617-2005 5 淬硬层深度

9 钢件渗碳淬火硬化层深度的测定和校核 GB/T9450-2005 5 淬硬层深度

10 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009
A.3 球窝表面粗糙度

11 内燃机 气门挺柱 技术条件 第1部分:机械式挺柱 JB/T9741.1-2011 5.4 金相组织

12 内燃机 气门挺柱 技术条件 第1部分：机械式挺柱 JB/T9741.1-2011 部分项目

13 汽车发动机气门挺杆技术条件 QC/T 521-1999 部分项目