

# 供应新乡泳池水循环设备|游泳馆恒温泳池水处理设备解决方案

产品名称	供应新乡泳池水循环设备 游泳馆恒温泳池水处理设备解决方案
公司名称	河南浪腾水处理设备有限公司
价格	3200.00/件
规格参数	流量:20-200 过滤器:玻璃纤维 型号:齐全
公司地址	河南省郑州市郑东新区商都路6号(中南海知音)10号楼6层656号(注册地址)
联系电话	13803995557

## 产品详情

### 供应新乡泳池水循环设备|游泳馆恒温泳池水处理设备解决方案

河南浪腾水处理设备有限公司，游泳池水疗设备销售及工程安装服务：游泳池水循环，游泳池过滤净化，游泳池恒温，游泳池，游泳池附件设备的安装与调试。河南浪腾水处理设备有限公司是一家专注泳池水处理设备、泳池恒温加热设备、泳池消毒设备、水上乐园设备、水景观设备、钢结构泳池建造的工程公司。

泳池水处理设备的主要作用是把游泳池的水循环起来，经过过滤、消毒、恒温之后处理干净的水在输送到游泳池，使泳池水可以循环利用，不需要经常换水。经过泳池水处理设备之后的水质仅次于饮用水标准。河南浪腾水处理设备有限公司专业从事：泳池设备、水处理设备、恒温泳池设备、可拆装式钢结构游泳池等设备销售与安装服务。

泳池循环水泵工作原理：水泵是由水泵叶轮、水泵蜗壳、电机和联接叶轮中心和电机的泵轴组成。水泵的叶轮一般是由两个圆形盖板所组成，盖板之间有若干片弯曲的叶片，叶片之间的槽道为过水的叶槽，叶轮的前盖板上中心有一个圆孔，这就是叶轮的进水口。工作时，先打开水泵的进水管路阀门，使水灌满泵壳；然后，接通电机的电源，由电机驱动水泵叶轮做高速旋转（通常有1450/2900转/分钟）；此时，水受到离心力作用被甩出叶轮，经蜗形壳中的涡盖，被压向水泵的出水管口；在此同时，水泵叶轮中心处由于水被甩出而形成真空，水池中的水在大气压力的作用下，沿水泵的吸水管路（回水管路）源源不断地被吸入叶轮的轴心，又受到高速转动叶轮的作用，被甩出叶轮而输入与水泵出口相联的压力管道，

这样就形成了离水泵的连续输水。泳池循环泵在选择的时候还要注意所要选择的装置中效率，要选择能量消耗低的，在节能性这方面如果有很好的节能性，则会降低很大的成本，并且选择的时候要注意型号，注意整个系统的统一性。

控制泳池PH值有以下的好处一，不适当的酸碱度PH值会对游泳池硬件结构如管路，水泥，锅炉的铜热交换器，过滤器等造成溶解腐蚀或沉淀结垢，形成损坏或效率不佳，控制PH值增加设备的使用寿命。二，增加氯的活性度，游泳池中同样浓度的氯，在酸碱度PH值越高时，其相对的有效活性越低，必须提高氯浓度才能达低酸碱度PH值的效果，而酸碱度PH值越低时，其相对的有效活性越高，会因不稳定而加速分解。三，游泳池中的酸碱度PH值会因外来因素而改变，例如酸雨，带来碱性的化学药剂等，需要药剂来作缓解。调整酸碱度PH值的药剂有：PH增高剂，降低剂。四，不适当的酸碱度PH值会对人体皮肤，眼睛与粘膜产生，控制PH值可以使人体更舒服。五，控制泳池PH的设备有泳池水质监测仪

1：检查化霜启动时间、启动温度、化霜时间、化霜结束温度等设置是否合理。一般情况下化霜出厂设置启动温度是2~4℃、化霜时间为30~45分钟、化霜结束温度一般为10℃左右。2：检查看看机组外是否结霜，如果没有结霜还在化霜这是因为启动化霜温度设置过高，或化霜探头坏了，导致机器产生误动作。这时候只需调整化霜启动温度或更换化霜探头。3：底盘结霜，大多为积水盘排水不畅导致，用热水人工化霜后，清理污物，保持积水盘排水畅通即可，不要用坚硬的东西去清除，用热水冲淋。4：化霜不彻底，结霜后能够化霜，但化霜不干净、不彻底，或一侧有霜，一侧无霜。这种情况一般是由于：化霜结束温度设置过低或化霜时间设置过短导致，适当调整化霜结束温度和化霜时间即可；化霜探头位置不合理，这时候将化霜探头放置在结霜严重的地方即可。5：蒸发器两侧均匀结霜，且一直不化霜 查看化霜温度，或将主机化霜探头置于霜体中，3分钟以后，若化霜温度显示在5℃以上，基本可以判定是化霜探头故障，用热水冲淋，人工化霜后，更换化霜探头即可。如果压缩机工作正常，对四通阀进行换向操作，或直接对四通阀通电，若没有四通阀吸合的声音，也没有听到冷媒流动的声音，基本可以判定四通阀线圈坏掉；若有吸合的声音，但没有冷媒流动的声音，则是因为四通阀卡死打不开，无法换向，导致蒸发器结霜，这时候需更换四通阀。

：短时间频繁结霜 首先检查化霜温度是否正常，若化霜温度显示正常，在0℃以下，先检查主机周围通风是否良好，清理主机周围杂物和清洗蒸发器，并适当延长化霜时间和提高化霜结束温度。主机频繁结霜，且压力表压力较低，先用热水人工化霜，然后观察制热时的低压表，若压力低于正常值(可对照同类机型)，基本可以判定是冷媒不足，或冷媒泄漏。主机风扇电机损坏或风量不足，如叶片损坏，或者风扇电机功率偏小。7：蒸发器部分结霜，蒸发器一侧或两侧不均匀结霜或部分区域结霜，这种情况是因为冷媒分流不均匀导致，大多为某一路毛细管不畅通或冰堵所致，排除方法为将化霜探头移到先结霜且不易化霜的铜管上或更换毛细管，重新抽真空，加冷媒。8：化霜过程中出现高压保护，这是由于结束化霜温度设置过高，适当调整结束化霜温度即可，一般设置为10℃。9：化霜过程中出现低压保护，这是由于节流膨胀阀反向时堵塞或开度过小引起的，这时候需要更换节流膨胀阀或调解节流膨胀阀的开度，具体的调解方法，一般厂家的说明书都有详细的说明，不同的机型调解的参数不太一样，这里没办法统一讲解。

河南浪腾水处理设备有限公司，欢迎你的咨询！