

污泥螺杆泵 螺杆泵厂家 螺杆泵

产品名称	污泥螺杆泵 螺杆泵厂家 螺杆泵
公司名称	深圳博耐泵业制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区玉律村大洋一路7号
联系电话	13510140652

产品详情

G型螺杆泵的工作原理与齿轮泵相似，螺杆泵，只是在结构上用螺杆取代了齿轮。详细螺杆泵的特点和应用范围可咨询博耐厂家。螺杆泵的流量和压力脉冲很小，噪声和振动小，有自吸能力，但螺杆加工较困难。单螺杆泵为单吸式。泵必须配带安全阀(单螺杆泵不必配带)，以防止由于某种原因如排出管堵塞使泵的出口压力超过容许值而损坏泵或原动机。

螺杆泵的操作使用基本上与往复泵相同，在这里我们来看看螺杆泵的注意事项：开始启动前，需从泵上的油孔向泵内注入少量油料，起密封盒润滑作用，还应当检查泵的转动方向及各部连接，并打开排出管路上的所有阀门。若有回流量阀，污泥螺杆泵，启动的时应先打开回流阀。运转中应注意看压力表和电流表的读数是否正常，并注意听泵运转的声音是否正常，泵是否发热等。遇有不正常现象应立即停泵查明原因，予以排除。运转中不允许关闭排出管理阀门。工作完毕需停泵时，可全靠排出阀门，或保持工作时阀门的开启度停泵，不允许关闭排出阀停泵。螺杆泵的流量一般采用回流管调节，也可改变泵的转速调节：但泵转速只能低于正常工作时的转速，而不能任意提高。泵的工作压力，可以通过调整安全阀弹簧的松紧程度来调节。

螺杆泵起动前的准备工作：

- 1、螺杆泵的进口应装有过滤器，G系列单螺杆泵，通常通过过滤器的颗粒不大于0.1mm。
- 2、检查机组和连接部分是否固定牢固;检查吸入管路段以及仪表接头的连接是否密封。
- 3、检查联轴器之间是否有一定的间隙及严格控制两轴的对中，联轴器外圆的跳动不得超过0.05mm，联轴器的端面跳动不应超过0.1mm。
- 4、开始起动前螺杆泵内应灌满工作介质。

5、检查进口管路上的吸入阀门和排出管路上的排出阀门是否完全打开。

污泥螺杆泵-螺杆泵厂家-螺杆泵由深圳博耐泵业制造有限公司提供。深圳博耐泵业制造有限公司在真空泵这一领域倾注了诸多的热忱和热情，博耐泵业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：李先生。