

莱卡布专用拉架浆

产品名称	莱卡布专用拉架浆
公司名称	【品牌厂家直销-印花胶浆】中国幸运印花材料有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山杨屋第一工业区
联系电话	0769-82786555

产品详情

泳衣胶浆使用说明书

适用行业

本产品为印花类水性浆料，适用于泳衣布、尼龙布、毛衣和高弹性织布的印花，主要针对泳衣市场而开发。

外观及组成

粘稠状膏体，由高分子聚合物乳液和颜料组成。

特性

牢度好

手感柔软，不粘手

耐海水洗、漂洗、酸洗

手印、机印花不塞版

应用参考



调深色		调浅色	
泳衣白胶浆	30%	泳衣白胶浆	70%
泳衣透明浆	70%	泳衣透明浆	30%
色浆	X%	色浆	X%
FY-1002固化剂	1 ~ 1.5%	FY-1002固化剂	1 ~ 1.5%

1500烘1分钟（或1500压烫10秒），或自然干透48小时即可耐600高温洗水5小时。若胶浆印前太稠可加水，切勿加固浆以免有回粘。

故障与排除：

一、造成牢固度欠佳的可能性：

1、天气潮湿，浆面没有充分干透

指引：150度烘1分钟或150度压烫10秒即可。

2、色浆加量超10%以上

指引：加大透明浆份量来降低色浆用量比例（如：可单独用纯透明调黑色）。

3、浆层没有表干即开始高温压烫

：待浆层自然干透8成以上再压烫。（解释：浆层未干即开始压烫容易造成起泡，使浆层与浆层之间分离）

二、出现弹性不够有哪几种原因造成？

1、色浆加量超10%以上

指引：增加透明浆份量来降低色浆用量比例即可。

2、浆层太薄

指引：多印一次或印刷时收浆的力度轻些，尽可能把浆层留厚。

3、白胶浆和透明浆配比的比例不当

指引：增加透明浆的份量可以明显提高浆层的弹性。

4、布纹太深，布料本身弹性极大

指引：先用透明浆打2~3次底，每次印3刀，然后再印白胶浆或其它颜色。

5、添加催化剂份量过多

指引：控制催化剂的用量在2%以内，只要牢固度达到要求就不要再增加催化剂的使用量。

三、造成手感硬或表面不平滑的原因

1、浆料稠度不够

：浆料稠度不够可以添加增稠剂将它的稠度提高（解释：浆料稠度不够时容易往布底渗透，这样手感明显变硬且表面不平滑）

2、色浆加量超10%以上

指引：增加透明浆份量来降低色浆用量比例，这样可以明显提高浆层的柔软度。

四、表面反粘的原因和预防？

1、浆层表面未干透

指引：150度烘1分钟或150度压烫10秒。

2、以上情况不存在时，表面还是反粘有什么方法可以解决？

：添加1~2%防粘剂即可解决。（超负荷检测法：先将浆层烘干，然后将浆层与浆层对折用150度压烫10~20秒，取出冷撕热撕检测，如果浆层完好无缺即合格，否则会有浆层粘链撕烂的可能性）

五、遮盖力不够的原因：

1、透明浆的用量比例不当

指引：适当调整透明浆用量比例即可。

2、浆料太稀

指引：浆料太稀可以加些增稠剂充分搅拌均匀将它的稠度提高（解释：浆料太稀时印刷出来的浆层相对较薄，所以会出现遮盖力不够的情况）

贮藏

在室温条件下，保质期为6个月。

服务热线：0769-82786555/13929467499何小姐

网站<http://qiaoer808.cn.alibaba.com>