

矩形波纹补偿器生产厂家

产品名称	矩形波纹补偿器生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

一般套筒补偿器安装方法1、套筒式补偿器在安装应妥善保管，防止日晒雨淋和沙尘污染。2、安装时应检查补偿器的型号规格与设计是否一致，产品表面应无碰伤，压坑，严重锈蚀等影响产品质量的缺陷。3、对一次性补偿器成品总长度与样本一致时，不必再拉伸或压缩，如在伸缩总管上的安装标线有变动时，应调准后再进行安装4、对双向无推力补偿器，简图中所注的介质流向安装，当介质为蒸汽时，以免补偿器内形成气塞。为保障补偿器两个方向的补偿量相等，设计时将双向补偿器布置在两个固中间。5、与补偿器两端相焊接的管段进行破口处理，焊后按要求进行水压试验（试压时应予旋紧填料室两端螺栓无泄露为止）。运行24小时后，将填料室两端螺栓再紧一次。6、为管道无侧向位移，只沿轴向伸缩，在伸缩管侧装导向支架。当补偿器两铡均有轴向位移时，则两侧都应装导向支架，轴向位移对补偿器偏心度正负（+ - ）不超过一度。7、补偿器的保温防水的结构可与管道相同，但对伸缩段不可产生约束力。8、特殊情况另商洽。