

# 机械行业自动化设备振动盘专用直振140

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 机械行业自动化设备振动盘专用直振140       |
| 公司名称 | 鑫宏振动盘配件厂                  |
| 价格   | 300.00/个                  |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 东莞市高埗镇冼沙                  |
| 联系电话 | 0769-88942010 13538407378 |

## 产品详情

公司是一家专业生产和销售振动盘配件，东莞振动盘，深圳振动盘，惠州振动盘，振动盘配件，我们公司的振动盘配件产品得到了广泛的应用，在标准件上，直振送料器也得到了广泛的应用。

1. 直振送料器在标准件上的背景：传统的机床由人工完成上下料，但是对于生产品种单一，生产量非常大的零件就存在着劳动强度大、效率低、安全性差等诸多的问题。解决这类问题目前最好的办法是采用配备自动上下料装置的机床，此类机床通过伺服控制机械手的移动和准确定位，利用液压和气动装置控制送料和自动上下料，从而实现缩短生产节拍，提高生产效率的目的。对于不同形状的零件，实现自动上下料方式也不尽相同，可以采用龙门式或手臂式自动上下料装置，也可以采用直线单元上下料的方式，还可以采用料道直接进料的方式等等，具体要用哪一种还是要根据具体的零件来选择合适的上下料方式。

### 2. 标准件的自动上下料方案的设计及难点

要加工的工件为六角头、D形头、十二角头螺栓，对于加工螺栓的自动上下料装置首先要解决的问题是螺栓的排序问题。前期对于这种问题从机床辅机方面考虑是很难解决的，后来从应用在电器元件、医药化工方面的排序方案着手考虑，最终采用了振动上料器装置-振动盘（图2、图3），振动盘是自动化机械，省力化机械等流水线中的重要组成部分，适用于机械、电器、电子、化工、医药、食品等多种领域。振动上料器可以实现零件自动地整齐排列和输送工件，使工件按照一定的规则进入到下一工序。