W12Cr4V5Co5 W18Cr4VCo5高速工具钢

产品名称	W12Cr4V5Co5 W18Cr4VCo5高速工具钢
公司名称	东莞市长安亿宝模具钢材经营部
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇
联系电话	0769-89878603

产品详情

材料名称:高速工具钢棒

牌号:W18Cr4VCo5

标准:GB/T9943-1988

特性及适用范围:

W18Cr4VCo5为钨系一般含钴高速钢,较W18Cr4v的红硬性和高温硬度稍高,但韧性低,淬火后,表面硬度可达63~66HRC.用作高速切削刀具,自动化机床的刀具,供切削较高强度材料用.

W18Cr4VCo5高速工具钢

化学成份%:

C:0.70~0.80(允许偏差0.01)

SI:0.20~0.40(允许偏差±0.05)

MN:0.10~0.40(允许偏差±0.04)

S:≥0.030

P:≥0.030

CR:3.75~4.50(允许偏差±0.05)

NI:允许残余含量≥0.30

CU:允许残余含量≥0.25

V:0.80~1.20(允许偏差:±0.05)

MO:0.40~1.00(允许偏差:尺寸≥6,±0.05;尺寸<10,±0.10)

W:17.50~19.00(允许偏差:尺寸≥10,±0.10,尺寸<10,±0.20)

CO:4.25~5.75(允许偏差±0.15)

力学性能:

硬度:交货硬度:(其他加工方法)≥285HB;(退火)≥269HB.试样热处理制度及淬回火硬度≤63HRC

热处理规范及金相组织:

热处理淬火820~870摄取氏度预热,1270~1290摄氏度(盐浴炉)或1280~1300摄氏度(箱式炉)加热,油热,540~560摄氏度回火2次,每次2h.

交货状态:

热轧,锻制,冷拉钢棒以退火状态交货,热轧,锻制钢棒以退火+其他加工方法(剥皮,轻拉,磨光或抛光等)加工后交货