

# 1.2738HH模具钢-进口德国葛利兹-塑胶模具钢

产品名称	1.2738HH模具钢-进口德国葛利兹-塑胶模具钢
公司名称	台州市贯达金属材料有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	德国葛利兹:原厂材料 1.2738:品质保证 德国:葛利兹
公司地址	浙江省台州市黄岩区新前街道屿下村777号（自主申报）（注册地址）
联系电话	15305867091

## 产品详情

1.2738HH模具钢

状态

硬度 330~370HBW

性能

温度20 ° C/200 ° C/400 ° C

目录

1材料特性

2供货状态

3化学成分

## 4参考牌号

## 5材料性能

1.2738HH 钢采用先进的模具钢精炼技术,为真空熔炼的 Cr-Ni-Mo合金钢。该钢具有优良的抛光性及光蚀刻花性能;优良的可加工性;耐磨性能良好;大型模具硬度均匀,组织致密;无淬裂及热处理变形风险,无需热处理,缩短模具制作周期;良好的表面氮化性能;可以进行表面火焰硬化处理,以增进模具表面硬度及耐磨性。模具在淬火前,必须进行充分软化退火。淬火后应及时回火,缓慢加热。

对回火后的模具进行磨削加工时,为了防止产生磨削裂纹和表面软化,应该注意:充分冷却;磨削压力适当;加工工艺合理。

该钢为预硬塑胶模具钢,具有良好的抛光性能,通常采用氧化铝或石膏抛光。是粗抛,然后用越来越细的磨料抛光,每换一次磨料抛光方向要改变,终一道抛光时间不宜太长,否则会影响模具表面的粗糙度。

氮化可增加模具表面硬度,提高耐磨性及耐蚀性。该钢虽然已经过预硬化处理,但仍可以通过热处理再提高硬度。

预硬态,硬度 330~370HBW,淬火、回火态,硬度 35~39HRC。

该钢典型化学成分(质量分数)举例:C0.37%、Cr2.00%、Mn1.40%、Si0.30%、Mo0.20%、Ni1.00%。[2]

中国 GB 标准牌号 3Cr2NiMo、德国 DIN 标准牌号 40CrMnNiMo8 6 4、德国 DIN 标准材料编号 1.2738、美国 AISI标准牌号 P20 +Ni、日本JIS 标准牌号 PDS5S、美国 AISI标准 P2U MODIFIED 牌号、瑞典 UDDEHOLM 标准牌号IMPAX HI HARD、瑞典一胜百(ASSAB) 标准牌号718 (HH)

## 物理性能

(试样硬度 340HBW, 在室温及高温条件下)

- 1) 温度 20 ° C/200 ° C/400 ° C, 密度 7.8g/cm/7.75g/cm/7.7g/cm。
- 2) 温度 20~200 ° C/20 ~400 ° C, 线胀系数: 12.6 × 10K/13.5 × 10K。
- 3) 温度20 ° C/200 ° C/400 ° C,热导率29.0W · (m · K)/29.5W · (m · K)/31.0W · (m · K)
- 4) 温度 20 ° C/200 ° C/400 ° C, 弹性模量:205000MPa/200000MPa/185000MPa

## 力学性能

(试样硬度 340HBW)

- 1) 温度 20 ° C/200 ° C/400 ° C, 抗拉强度1100MPa/1050MPa/850MPa。
- 2) 温度 20 ° C/200 ° C/400 ° C, 条件屈服强度980MPa/925MPa/770MPa。
- 3) 温度 20 ° C/200 ° C/400 ° C, 断面收缩率49%/51%/52%
- 4) 温度 20 ° C/200 ° C/400 ° C, 伸长率 13%/14%/16%
- 5) 温度20 ° C/200 ° C/400 ° C,冲击韧度 ( ) 20J/cm/32J/cm/42J/cm[3]

【诚科】热销葛利兹1.2738HH塑胶模具钢 德国进口1.2738HH模具钢

## 6工艺规范

### 软化退火

退火温度710~740 ° C, 保温时间按每 25mm 壁厚1h确定. 保温后随炉冷却。

去应力处理

加热温度 600 ° C (退火状态), 550 ° C (淬火、回火状态), 保温时间按每 50mm壁厚1h 确定, 保温后随炉冷却。