

# D126耐磨焊条 D126堆焊焊条

产品名称	D126耐磨焊条 D126堆焊焊条
公司名称	南宫市圣鑫焊接材料厂
价格	20.00/公斤
规格参数	
公司地址	南宫市段芦头镇李家村
联系电话	0319-5398339 15031945725

## 产品详情

d126低中合金锰钢堆焊焊条 型号：edpmn3-16

说明：普通低中合金锰钢堆焊焊条，交直流两用（交流时空载电压大70v）。

用途：用于堆焊受磨损的低、中碳钢及低合金钢，如车轴、齿轮和搅拌机叶片和行走主动轮。

堆焊硬度hrc： 28 d127低中合金锰钢堆焊焊条 型号：edpmn3-15

说明：普通低中合金锰钢堆焊焊条，交直流反接。

用途：用于堆焊受磨损的低、中碳钢及低合金钢，如车轴、齿轮和搅拌机叶片和行走主动轮。

堆焊硬度hrc： 28 d132铬钼钢堆焊焊条 型号：edpmncrmo-a2-03

说明：铬钼钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定，脱渣容易。

用途：用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢，特别用于矿山机械与农业机械的堆焊与修复

堆焊硬度hrc： 30 d146低中合金锰钢堆焊焊条 型号：edpmn4-16

说明：普通低中合金锰钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定。

用途：用于堆焊各种受损的碳钢件及碳钢道岔。 熔敷金属化学成分/%c 0.20 mn 4.50 其他 2.00

堆焊硬度hrc： 30 d156铬锰钢堆焊焊条 说明：铬锰钢堆焊焊条，具有抗高冲击载荷和金属间摩擦磨

损性能，交直流两用（交流时空载电压大70v），电弧稳定，焊接工艺性好，脱渣容易，飞溅小，焊道成

形美观。 用途：用于轧钢机零部件堆焊，如槽轮轧机、铸钢大齿轮、拖拉机驱动轮、支重轮和链轮节等

熔敷金属化学成分/%c 0.10 si 0.50 mn 0.70 cr 3.20 堆焊硬度hrc： 31

d167低中合金锰钢堆焊焊条 型号：edpmn6-15 说明：普通低中合金锰钢堆焊焊条，交直流反接。

用途：用于农业机械、建筑机械等磨损部件的堆焊，如大型堆土机、动力铲的滚轮、汽车环链等。

熔敷金属化学成分/%c 0.45 si 1.00 mn 6.50 堆焊硬度hrc： 50