

金属镀层处理溶液分子荧光光谱分析方法检测

产品名称	金属镀层处理溶液分子荧光光谱分析方法检测
公司名称	百检检测
价格	.00/件
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海市奉贤区金碧路2012号
联系电话	18601756433 18601756433

产品详情

百检网-第三方检测平台，打造一站式的检测服务体验。百检检测为您提供各类产品检测、认证认可、计量校准以及定制化的检测服务，出具拥有CMA/CNAS/CAL等资质的质检报告，检测报告数据适用于为相关科研论文供给研究数据、电商入驻、工商抽检、商超入驻、展会卖场申报、招投标等。百检网致力于以准确、高效、便捷的宗旨为客户创造更多价值，助力企业做好品质管控，降低贸易风险；同时以技术和优质的服务为企业质量安全提供全方位解决方案。

百检网社会责任：1、合作共赢、回馈社会2、百检网检测平台严格秉承社会价值观念和道德规范，将回馈社会作为企业经营发展应尽的责任，努力经营，以自身发展带动当地经济和社会的发展，为社会的稳定和繁荣发展作出贡献。3、百检网主动履行社会责任，稳健开展投资业务，与合作伙伴一起推动地方经济的发展，把促进社会和谐和经济繁荣作为企业应尽的社会义务和企业对社会的承诺。4、百检网对供应商、客户坚持诚信、互利、平等协商原则，严格履约，与合作伙伴建立并维持良好的关系，创建沟通交流平台，进行优势互补，构筑共赢格局。

1 钢产品镀锌层质量试验方法 GB/T 1839-2008 锌层近似厚度

2 金属覆盖层 黑色金属材料热镀锌层单位面积质量称量法 GB/T 13825-2008/ISO 1460：1992 镀锌量

3 金属材料上的转化膜 单位面积膜质量的测定 重量法 GB/T 9792-2003 磷化膜质量

4 钢帘线试验方法 GB/T 33159-2016 铜层质量

5 锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线 GB/T 20492-2019 铝含量

6 钢丝和钢丝产品.钢丝有色金属涂层.第2部分:锌和锌合金涂层 BS EN 10244-2-2009 (R2014) 锌层质量

7 低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015 锌层质量

8 热浸镀锌层的试验方法 JIS H0401-2013 锌层质量

9 钢丝和钢丝产品.钢丝有色金属涂层.第2部分:锌和锌合金涂层 BS EN 10244-2-2009 (R2014) 镀锌层均匀性

10 直缝电焊钢管 GB/T 13793-2016 镀锌层均匀性

11 低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015 镀锌层均匀性

12 热浸镀锌层的试验方法 JIS H0401-2013 镀锌层均匀性

13 无粘结预应力钢绞线 JG/T 161-2016 防腐润滑脂含量

14 钢表面锌基和 (或) 铝基镀层

单位面积镀层质量和化学成分测定重量法、电感耦合等离子体原子发射光谱法和火焰原子吸收光谱法
GB/T 24514-2009 硅、镍、铁、铝、锌

15 激光拉曼光谱分析方法通则 分子荧光光谱分析方法