

带表卡尺刀口形内测量爪尺寸极限偏差检测

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 带表卡尺刀口形内测量爪尺寸极限偏差检测 |
| 公司名称 | 百检检测 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区金碧路2012号 |
| 联系电话 | 18601756433 18601756433 |

产品详情

百检网-第三方检测平台，打造一站式的检测服务体验。百检检测为您提供各类产品检测、认证认可、计量校准以及定制化的检测服务，出具拥有CMA/CNAS/CAL等资质的质检报告，检测报告数据适用于为相关科研论文供给研究数据、电商入驻、工商抽检、商超入驻、展会卖场申报、招投标等。百检网致力于以准确、高效、便捷的宗旨为客户创造更多价值，助力企业做好品质管控，降低贸易风险；同时以技术和优质的服务为企业质量安全提供全方位解决方案。

百检网致力于为企业及个人提供便捷、高效的检测服务，简化检测流程，提升检测服务效率，利用互联网+检测电商，为客户提供多样化选择,从根本上降低检测成本提升时间效率，打破行业局限和行业瓶颈，打造出行业创新的检测平台。

1 游标、带表和数显卡尺 GB/T21389-2008 5.15.2.1 两刀口内量爪相对平面间的间隙

2 游标、带表和数显卡尺 GB/T21389-2008 5.13.1 两外测量面的合并间隙

3 游标、带表和数显卡尺 GB/T21389-2008 5.13.2 两外测量面的平行度

4 游标、带表和数显卡尺 GB/T21389-2008 5.6.2 主标尺的标记宽度差

5 游标、带表和数显卡尺 GB/T21389-2008 5.6.2 主标尺的标记宽度

- 6 游标、带表和数显卡尺 GB/T21389-2008 5.15.2.2 刀口形内测量爪的尺寸极限偏差
- 7 游标、带表和数显卡尺 GB/T21389-2008 5.15.2.2 刀口形内测量面的平行度
- 8 游标、带表和数显卡尺 GB/T21389-2008 5.14 圆弧内测量爪合并宽度的极限偏差
- 9 游标、带表和数显卡尺 GB/T21389-2008 5.14 圆弧内测量面的平行度
- 10 游标、带表和数显卡尺 GB/T21389-2008 5.6.2 圆标尺标记宽度
- 11 游标、带表和数显卡尺 GB/T21389-2008 5.6.2 圆标尺的标尺间距
- 12 游标、带表和数显卡尺 GB/T21389-2008 5.13.1 外测量面的平面度
- 13 游标、带表和数显卡尺 GB/T21389-2008 5.1 外观
- 14 游标、带表和数显卡尺 GB/T21389-2008 5.2 尺框晃动量
- 15 游标、带表和数显卡尺 GB/T21389-2008 5.7.2 指针末端与圆标尺标记间的间隙