

热轧槽钢欧标槽钢UPN380*102*13.5*16实地检验

产品名称	热轧槽钢欧标槽钢UPN380*102*13.5*16实地检验
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	型号:UPN80-400 材质:S235/S355 执行标准:EN/DIN标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

热轧槽钢欧标槽钢UPN380*102*13.5*16实地检验 型钢资讯：在新的世纪里，预计俄罗斯的干线管道运输业将会得到更大的发展。俄罗斯的人口只占世界人口的2%，而自然资源却占世界的3%。俄罗斯是世界上的能源大国：她拥有世界石油储量的13%，天然气储量的45%，煤炭储量的12%。至于海洋油气田的开发目前仅仅是开始，在萨哈林大陆架已经开采出批原油。虽然目前的勘探程度还很低，但初步探明的大陆架油气资源折合成原油已达1亿吨，占世界的2-25%。巴伦支海、伯朝拉海和喀拉海大陆架*具发展前景，这些地方集中了初步探明油气资源的8%以上。欧标槽钢材质性能标准：EN10025标准

欧标槽钢外观尺寸标准：EN10034标准 欧标槽钢规格型号表

销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢 品名规格型号 材质 米重/公斤

UPN80欧标槽钢 80*45*6*8 S235/S275/S355 8.64 UPN100欧标槽钢 100*50*6*8.5 S235/S275/S355 10.60

UPN120欧标槽钢 120*55*7*9 S235/S275/S355 13.40 UPN140欧标槽钢 140*60*7*10 S235/S275/S355 16.00

UPN160欧标槽钢 160*65*7.5*10.5 S235/S275/S355 18.80 UPN180欧标槽钢 180*70*8*11 S235/S275/S355

22.00 UPN200欧标槽钢 200*75*8.5*11.5 S235/S275/S355 25.30 UPN220欧标槽钢 220*80*9*12.5

S235/S275/S355 29.40 UPN240欧标槽钢 240*85*9.5*13 S235/S275/S355 33.2 UPN260欧标槽钢 260*90*10*14

S235/S275/S355 37.9 UPN280欧标槽钢 280*95*10*15 S235/S275/S355 41.8 UPN300欧标槽钢 300*100*10*16

S235/S275/S355 46.2 UPN320欧标槽钢 320*100*14*17.5 S235/S275/S355 59.5 UPN350欧标槽钢 350*100*14*16

S235/S275/S355 60.6 UPN380欧标槽钢 380*102*13.5*16 S235/S275/S355 63.1 UPN400欧标槽钢 400*110*14*18

S235/S275/S355 71.8 欧标槽钢UPN380*102*13.5*16淬火是钢铁材料强化的基本手段之一。钢中马氏体是铁

基固溶体组织中*硬的相，故钢件淬火可以获得高硬度、高强度。但是，马氏体的脆性很大，加之淬火后

钢件内部有较大的淬火内应力，因而不宜直接应用，必须进行回火。电偶腐蚀。不同金属的接触处，

因所具不同电位而产生的腐蚀。金属矿产：冷挤压凸模为圆锥形芯棒，以圆锥凸模小端圆柱形钢管内(

坯料外表面不受凹模作用)，则金属坯料在受到作用于内孔表面上的正压力时，金属坯料逐渐向外膨胀形

成圆锥形管，同时在切向压力作用下，金属坯料沿轴向长度被缩短。根据金属变形的机理，先采用挤压

凹模使圆柱无缝钢管坯料逐渐收口，再用圆锥凸模使圆柱无缝钢管逐渐扩口，形成整个圆锥形管件，冷

挤压工艺方案见图2。冷挤压成形工艺过程分为四个阶段：阶段是将圆柱无缝钢管坯料凹模1；第二阶段

将凹模2与凹模1组合起来，压力机将坯料逐渐凹模1与凹模2，此时坯料的一半长度受压而缩小成锥形；

第三阶段将凸模1先坯料内孔与孔口平；第四阶段，将凸模2和凸模1组合起来，压力机继续将凸模1与凸

模2向下坯料孔内，则坯料的上半部分被胀形成为锥管。