

模具间隙调整垫片

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 模具间隙调整垫片 |
| 公司名称 | 宁波华纳金属科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 宁波东钱湖 |
| 联系电话 | 86-057456108377 13967852515 |

产品详情

我公司的间隙片材料为原装进口高碳钢(1.1274C,CK101,SKS5,AISI1095)和不锈钢 (1.4310C,X12CrNi177,X5CrNi189,SUS301,SUS304)以及黄铜(CuZn37,C27400)三种材料经热处理精磨加工制成,具有精密度高,拉力度强,光洁度好,有韧性,不易折断 的特点。其中高碳钢的材质具有一定的弹性,可以折断。

间隙片用途 用于电子仪器,模具制造,精密机械,五金零件,机械零件,冲压件,小五金制造。 模具维修,模具测量间隙和因机械老化时出现晃动,摇摆及不稳定现象时,可采用本产品来解决机台维修问题。

间隙片硬度与公差

硬度:不锈钢(HRC43-47),高碳钢(HRC47-51)

厚度公差: 0.005(±0.001) 0.01-0.03(±0.002) 0.04-0.06(±0.003) 0.07-0.12(±0.004)

0.15-0.18(±0.005) 0.20-0.22(±0.006) 0.25-0.30(±0.007) 0.35(±0.008)

0.40-0.45(±0.009) 0.50-0.60(±0.010) 0.70(±0.012) 0.80-1.00(±0.013)

1.50-2.00(±0.025) 2.50-3.00(±0.035)