

# 五谷杂粮袋装包装机终生维护 广州蓝垌机械设备

产品名称	五谷杂粮袋装包装机终生维护 广州蓝垌机械设备
公司名称	广州市蓝垌机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇海涌路莲塘工业区
联系电话	13602788589

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市蓝垌机械设备有限公司

五谷杂粮袋装包装机——广州市蓝垌机械设备有限公司是一家专门做自动化粉末生产包装机械的公司

包装生产线是什么？主要类型？

包装自动生产线按照包装机排列形式分为串联、并联和混联三种类型。一般以串联和混联生产线较多；按照包装机联系的特征可分为刚性、挠性和半挠性生产线三种类型。

- 1、刚性生产线。被包装物在生产线上完成全部包装工序均由前一台包装机直接传递给下一台包装机，所有机器按同一节拍工作，如果其中一台包装机出现故障，其余各机均应停机。
- 2、挠性生产线。被包装物在生产线上完成前道包装工序后，经中间贮存装置贮存，五谷杂粮袋装包装机终生维护，根据需要由输送装置送至下一包装工序。即使生产线中某台包装机出现故障，也不影响其余包装机正常工作。
- 3、半挠性生产线。生产线由若干个区段组成，每个区段内的各台包装机间又以刚性联接，各区段间为挠性联接。刚性和半挠性生产线较常用。

欢迎咨询蓝垌机械了解更多哦五谷杂粮袋装包装机

蓝垌机械——五谷杂粮袋装包装机

磁性开关故障

磁性开关用于检测气缸的位置和控制气缸的行程。叠层、推包、压包和熔刀四个气缸动作相互关联，用磁性开关来检测和控制它们的位置。故障主要表现为后续气缸不动作，原因是气缸速度较快，导致磁性开关不能检测到信号。如推包气缸速度太快，五谷杂粮袋装包装机制作，推包复位后，压包和熔刀气缸不动作。五谷杂粮袋装包装机

蓝垌机械——五谷杂粮袋装包装机

电磁阀故障

电磁阀故障主要表现为气缸不动作或不复位，南宁五谷杂粮袋装包装机，原因是该气缸电磁阀不能换向或窜气。如果电磁阀窜气，由于进出气路相通，机器的空压压力达不到工作压力，刀梁上升不到位。刀梁保护接近开关不工作，全机运行的先决条件不成立，机器不能运行，这很容易与电气故障相混淆。电磁阀窜气都存在漏气声，仔细听声源和用手搜寻漏气点，一般可以很容易找出窜气的电磁阀。维修方法是清洁电磁阀，更换损坏的密封圈，实在无法修复则更换电磁阀。五谷杂粮袋装包装机

蓝垌机械——五谷杂粮袋装包装机

头灌装机常见故障：

(1) 没电源输入：检查电源来源和电源插座旁的保险丝。检查电箱内部空气开关是否旋开（向上）

(2) 输送带不运转：

- 1.检查输送带速度相关参数调整是否调得太慢；
- 2.检查支架上的上限开关是否有信号输出；
- 3.检查运转机械部件是否卡住，是否有盖子卡住；
- 4.检查人机界面设置，是否按了暂停或急停。五谷杂粮袋装包装机

蓝垌机械——五谷杂粮袋装包装机

(3) 入瓶后，不进行打盖：

- 1.在人机中查看否显示已经进入了足够多的瓶子（即电眼是否正常输出信号）
- 2.检查支架下限开关是否有信号输出
- 3.检查参数是否设置正确 五谷杂粮袋装包装机

## 五谷杂粮袋装包装机终生维护-

广州蓝垟机械设备由广州市蓝垟机械设备有限公司提供。广州市蓝垟机械设备有限公司是广东广州,包装生产线的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在蓝垟机械设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创蓝垟机械设备更加美好的未来。