

Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品概述

产品名称	Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品概述
公司名称	上海恒菲电动阀门有限公司
价格	599.00/件
规格参数	品牌：恒菲:电压AC220AC380 材质：铬钼钢:连接方式：法兰连接 产地：上海:口径：DN40-600
公司地址	上海市奉贤区泰叶路159弄33号
联系电话	13045638838 15801734888

产品详情

Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀

一、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品概述Z961H、Z961Y焊接电动闸阀产品概述Z960Y-P54100V、Z961Y-P54140V、Z961Y-P54170V型高温高压电动电站闸阀:电动、对接焊连接形式、明杆楔式刚性单闸板，阀座密封面材料为铬钼钒钢堆焊钴铬钨合金，工作压力10MPa~17MPa，阀体材料为铬钼钒钢的高温高压电站闸阀。1、设计制造按JB

/T3595等标准，可与国产设备配套使用2、阀门中腔采用压力自紧式密封结构、密封性能好，支管两端为焊接结构。3、闸板与阀座密封面采用司太立(stellite)钴基硬质合金堆焊而成，耐磨、耐高温、耐腐蚀、抗擦伤性能好。4、阀杆经调质和表面氮化处理，有良好的抗腐蚀性和抗擦伤性。5、启闭件的结构可根据用户要求设计成单板、双板、平行双板等不同形式。产品引用标准制造与验收技术条件按日本火力发电用阀门标准E101和JB/T3595-93的规定;结构长度按E101的规定或按用户提供尺寸;焊接坡口按电力工业管理标准78DG的规定或按用户提供尺寸。

。主要零件的材料说明

二、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型

电动闸阀产品特点:1、壳体精密铸造工艺，外观光洁，组织均匀，满足高中低压要求。2、特殊材料配对，确保密封面高硬度及硬度差;精密研磨，光洁如镜，耐磨耐蚀，有效延长使用寿命。3、背密封设计，有效保护密封填料，杜绝跑冒滴漏。4、双闸板设计，密封面自动吻合，特别方便在线检修。5、高压水强度，高压气体强度，无损检测等多道检测，全面控制铸钢件质量。6、阀杆表面经精密磨削，抗擦伤，有效地减轻启闭力矩，操作更轻松。7、采用特殊缓蚀填料结构设计，耐温耐压，无腐蚀，自动润滑，减轻启闭摩擦，避免对阀杆表面

的腐蚀，进而免除外漏。8、双向承压密封设计，满足各类特殊工况的苛刻要求。9、严格手工配研，确保双侧密封面吻合度90%以上，实现气泡级出厂密封检测。10、各类自控智能型电装选择，实现远程自动控制及自动检测。

三、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品制造标准

四、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品压力试验：

五、产品主要零件材料：

三、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品制造标准：

Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀

一、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品概述Z961H、Z961Y焊接电动闸阀产品概述Z960Y-P54100V、Z961Y-P54140V、Z961Y-P54170V型 高温高压电动电站闸阀:电动、对接焊接连接形式、明杆楔式刚性单闸板，阀座密封面材料为铬钼钒钢堆焊钴铬钨合金，工作压力10MPa~17MPa，阀体材料为铬钼钒钢的高温高压电站闸阀。1、设计制造按JB/T3595等标准，可与国产设备配套使用2、阀门中腔采用压力自紧式密封结构、密封性能好，支管两端为焊接结构。3、闸板与阀座密封面采用司太立(stellite)钴基硬质合金堆焊而成，耐磨、耐高温、耐腐蚀、抗擦伤性能好。4、阀杆经调质和表面氮化

处理，有良好的抗腐蚀性和抗擦伤性。5、启闭件的结构可根据用户要求设计成单板、双板、平行双板等不同形式。产品引用标准制造与验收技术条件按日本火力发电用阀门标准E101和JB/T3595-93的规定;结构长度按E101的规定或按用户提供尺寸;焊接坡口接电力工业管理标准78DG的规定或按用户提供尺寸。主要零件的材料说明

二、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品结构特点:1、壳体精密铸造工艺，外觀光洁，组织均匀，满足高中低压要求。2、特殊材料配对，确保密封面高硬度及硬度差;精密研磨，光洁如镜，耐磨耐蚀，有效延长使用寿命。3、背密封设计，有效保护密封填料，杜绝跑冒滴漏。4、双闸板设计，密封面自动吻合，特别方便在线检修。5、高压水强度，高压气体强度，无损检测等多道检测，全面控制铸钢件质量。6、阀杆表面经精密磨削，抗擦伤，有效地减轻启闭力矩，操作更轻松。7、采用特殊缓蚀填料结构设计，耐高温，无腐蚀，自动润滑，减轻启闭摩擦，避免对阀杆表面的腐蚀，进而免除外漏。8、双向承压密封设计，满足各类特殊工况的苛刻要求。9、严格手工配研，确保双侧密封面吻合度90%以上，实现气泡级出厂密封检测。10、各类自控智能型电装选择，实现远程自动控制及自动检测。

三、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品制造标准：

四、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品压力试验：

五、产品主要零件材料：

Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀

一、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品概述Z961H、Z961Y焊接电动闸阀产品概述Z960Y-P54100V、Z961Y-P54140V、Z961Y-P54170V型高温高压电动电站闸阀:电动、对接焊接连接形式、明杆楔式刚性单闸板，阀座密封面材料为铬钼钒钢堆焊钴铬钨合金，工作压力10MPa~17MPa，阀体材料为铬钼钒钢的高温高压电站闸阀。1、设计制造按JB/T3595等标准，可与国产设备配套使用2、阀门中腔采用压力自紧式密封结构、密封性能好，支管两端为焊接结构。3、闸板与阀座密封面采用司太立(stellite)钴基硬质合金堆焊而成，耐磨、耐高温、耐腐蚀、抗擦伤性能好。4、阀杆经调质和表面氮化处理，有良好的抗腐蚀性和抗擦伤性。5、启闭件的结构可根据用户要求设计成单板、双板、平行双板等不同形式。产品引用标准制造与验收技术条件按日本火力发电用阀门标准E101和JB/T3595-93的规定;结构长度按E101的规定或按用户提供尺寸;焊接坡口接电力工业管理标准78DG的规定或按用户提供尺寸。主要零件的材料说明

二、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品结构特点:1、壳体精密铸造工艺,外觀光洁,组织均匀,满足高中低压要求。2、特殊材料配对,确保密封面高硬度及硬度差;精密研磨,光洁如镜,耐磨耐蚀,有效延长使用寿命。3、背密封设计,有效保护密封填料,杜绝跑冒滴漏。4、双闸板设计,密封面自动吻合,特别方便在线检修。5、高压水强度,高压气体强度,无损检测等多道检测,全面控制铸钢件质量。6、阀杆表面经精密磨削,抗擦伤,有效地减轻启闭力矩,操作更轻松。7、采用特殊缓蚀填料结构设计,耐高温,无腐蚀,自动润滑,减轻启闭摩擦,避免对阀杆表面的腐蚀,进而免除外漏。8、双向承压密封设计,满足各类特殊工况的苛刻要求。9、严格手工配研,确保双侧密封面吻合度90%

以上,实现气泡级出厂密封检测。10、各类自控智能型电装选择,实现远程自动控制及自动检测。

三、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品制造标准:

四、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品压力试验:五、产品主要零件材料:

Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀

一、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品概述

Z961H、Z961Y焊接电动闸阀产品概述Z960Y-P54100V、Z961Y-P54140V、Z961Y-P54170V型高温高压电站闸阀:电动、对接焊连接形式、明杆楔式刚性单闸板,阀座密封面材料为铬钼钒钢堆焊钴铬钨合金,工作压力10MPa~17MPa,阀体材料为铬钼钒钢的高温高压电站闸阀。1、设计制造按JB/T3595等标准,可与国产设备配套使用2、阀门中腔采用压力自紧式密封结构、密封性能好,支管两端为焊接结构。3、闸板与阀座密封面采用司太立(stellite)钴基硬质合金堆焊而成,耐磨、耐高温、耐腐蚀、抗擦伤性能好。4、阀杆经调质和表面氮化处理,有良好的抗腐蚀性和抗擦伤性。5、启闭件的结构可根据用户要求设计成单板、双板、平行双板等不同形式。产品引用标准制造与验收技术条件按日本火力发电用阀门标准E101和JB/T3595-93的规定;结构长度按E101的规定或按用户提供尺寸;焊接坡口接电力工业管理标准78DG的规定或按用户提供尺寸。主要零件的材料说明

四、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品压力试验:

五、产品主要零件材料:

一、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品概述Z961H、Z961Y焊接电动

闸阀产品概述Z960Y-P54100V、Z961Y-P54140V、Z961Y-P54170V 型 高温高压电动电站闸阀:电动、对接焊接形式、明杆楔式刚性单闸板，阀座密封面材料为铬钼钒钢堆焊钴铬钨合金，工作压力10MPa~17MPa，阀体材料为铬钼钒钢的高温高压电站闸阀。1、设计制造按JB/T3595等标准，可与国产设备配套使用2、阀门中空采用压力自紧式密封结构、密封性能好，支管两端为焊接结构。3、闸板与阀座密封面采用司太立(stellite)钴基硬质合金堆焊而成，耐磨、耐高温、耐腐蚀、抗擦伤性能好。4、阀杆经调质和表面氮化处理，有良好的抗腐蚀性和抗擦伤性。5、启闭件的结构可根据用户要求设计成单板、双板、平行双板等不同形式。产品引用标准制造与验收技术条件按日本火力发电用阀门标准E101和JB/T3595-93的规定;结构长度按E101的规定或按用户提供尺寸;焊接坡口接电力工业管理标准78DG的规定或按用户提供尺寸。主要零件的材料说明

二、Z961H电动焊接闸阀高温高压,铬钼钢AC380V智能调节型电动闸阀产品结构特点:1、壳体精密铸造工艺，外觀光洁，组织均匀，满足高中低压要求。

2、特殊材料配对，确保密封面高硬度及硬度差;精密研磨，光洁如镜，耐磨耐蚀，有效延长使用寿命。3、背密封设计，有效保护密封填料，杜绝跑冒滴漏。4、双闸板设计，密封面自动吻合，特别方便在线检修。5、高压水强度，高压气体强度，无损检测等多道检测，全面控制铸钢件质量。6、阀杆表面经精密磨削，抗擦伤，有效地减轻启闭力矩，操作更轻松。7、采用特殊缓蚀填料结构设计，耐温耐压，无腐蚀，自动润滑，减轻启闭摩擦，避免对阀杆表面的腐蚀，进而免除外漏。8、双向承压密封设计，满足各类特殊工况的苛刻要求。9、严格手工配研，确保双侧密封面吻合度 90%

以上，实现气泡级出厂密封检测。10、各类自控智能型电装选择，实现远程自动控制及自动检测。