

湖南西门子直流调速装置开机报F60031维修

产品名称	湖南西门子直流调速装置开机报F60031维修
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

修复排除西门子直流调速装置开机报F60031;公司以维修自动化领域内的设备为主，涉及行业之广泛，如：光伏能源、半导体、纺织、塑料、医疗、环保、冶金、造纸、汽车电子、钢铁、化工、锅炉控制、炼油、石化、光纤、橡胶、能源发电等行业。如：变频器维修，直流调速器维修，触摸屏维修，电源维修，伺服驱动器维修，驱动板维修，控制板维修

修复排除西门子直流调速装置开机报F60031故障处理：优化运行不可能(在所有运行状态下有效)在优化运行过程中出现故障。注意r047 变址 002 至 016 的内容可以提供故障原因的详细资料，请读出与故障有关所有变址的内容并制成文件，当您需要与西门子接触寻求帮助时附上他们。故障值: 1 当 $\alpha = 30^\circ$ 和 $EMF = 0$ 时，电枢电流太低。(平均电枢电流 $< 75\%$ 的 $I_{A,motor}$ 或 $< 75\%$ 的 $I_{A,rated}$) 可能的故障原因: 电枢回路断 高阻抗负载 P150 (G 限幅)的设置值太大
电枢回路电阻(P110)不能确定，因为电枢电流 $< 37.5\%$ 的 P100，在测量相中，150 个点火周期少 20 个。可能的故障原因: 相当于 37.5%的 P100 ($I_{A,motor}$)电枢电流不可能(虽然 75%的 P100 电流已流过，也许熔断器烧断) F050 3 在 $\alpha = 30^\circ$ 和 $EMF = 0$ 时的电枢电流峰值太小(电枢电流峰值 $< 50\%$ 的 $I_{A,motor}$ 或 $< 50\%$ 的 $I_{A,rated}$) 可能的故障原因: 电枢回路阻抗太大(励磁由电枢端供电) P150 (G 限幅)的设置值太大可能解决方法: 在优化运行执行过程中减小 P100 ($I_{A,motor}$)

西门子直流调速装置其他常见故障修复包括：电源板坏，晶闸管坏，触发板坏，主板坏，欠压故障，缺相，弱磁不了，励磁故障，速度不稳，励磁板烧，不出力，不能反转，炸机，板子烧，输出电压低，烧可控硅，无励磁电压，烧保险，无显示，跳闸。