

湖南直流电机西门子调速器不启动可提供现场解决

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 湖南直流电机西门子调速器不启动可提供现场解决 |
| 公司名称 | 湖南诺亚众达自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107 |
| 联系电话 | 0731-88913148 15874876705 |

产品详情

直流电机西门子调速器不启动可提供现场解决故障处理；不启动看是否电源板，主板导致损坏不启动

对于过电压故障的处理，关键一是中间直流回路多余能量如何及时处理;二是如何避免或减少多余能量向中间直流回路馈送，使其过电压的程度限定在允许的限值之内。下面是主要的对策:

(1) 在电源输入侧增加吸收装置，减少过电压因素

对于电源输入侧有冲击过电压、雷电引起的过电压、补偿电容在合闸或断开时形成的过电压可能发生的情况下，可以采用在输入侧并联浪涌吸收装置或串联电抗器等方法加以解决。

(2) 从变频器已设定的参数中寻找解决办法

在变频器可设定的参数中主要有两点:

1 减速时间参数和变频器减速过电压自处理功能。在工艺流程中如不限定负载减速时间时，变频器减速时间参数的设定不要太短，而使得负载动能释放的太快，该参数的设定要以不引起中间回路过电压为限，特别要注意负载惯性较大时该参数的设定。如果工艺流程对负载减速时间有限制，而在限定时间内变频器出现过电压跳闸现象，就要设定变频器失速自整定功能或先设定变频器不过压情况下可减至的频率值，暂缓后减速至零，减缓频率减少的速度。

1 是中间直流回路过电压倍数。

(3) 分析工艺流程，在工艺流程中寻找解决办法

如氢氧捞取浮游物项目袋滤机系统，有8台50kW进料泵、4台30kW回流泵采用富士变频器调速，在袋滤机工作流程中每隔20~30min需要将吸附在滤布上的滤饼除去，除去滤饼的方法是使滤布的出料侧压力高于进料侧压力，形成较高的压差使料浆倒流来实现的。在蓄能阶段，进料泵闭环于流量参数，为了保持恒定流量，变频器的频率一直在提升，到了回流阶段，进料阀门突然关闭，进料泵变频器负载突降，电

机进入再生发电状态，引发过电压故障。我们分析在蓄能阶段后期只要在袋滤机内形成满足去除滤饼所要求的压力即可，没有必要形成过高的压力，而使变频器运行于过高的频率段，对于此故障可以在蓄能阶段引入袋滤机内部压力值，达到所需压力即停止频率的上升。或可以在蓄能的整个阶段停止频率的上升，这样就可以大幅减少回流阶段负载侧能量向中间直流回路的回馈。这一点在DCS集散控制系统中是可以办到的。