

四川液动旋转堰门

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 四川液动旋转堰门 |
| 公司名称 | 无锡浩润环保科技有限公司 |
| 价格 | 138500.00/套 |
| 规格参数 | 浩润:7.5KW 5500:不锈钢 无锡市锡山区:自动化控制 |
| 公司地址 | 无锡惠山经济开发区堰桥配套区堰翔路35-1号 |
| 联系电话 | 15961853932 15961853932 |

产品详情

六盘水液动旋转堰门价格为了解决晴天污水外排，同时考虑初期雨水的污染，拟在排口末端修建一座智能分流井。晴天时，旱流污水截至到截污干管，降雨增大时，底部液动旋转堰门开启进行泄洪。降雨结束井内水位降低，其低于管道下游水位时，关闭底部液动旋转堰门，防止海

水倒灌

液动旋转堰门的工作原理基于根据井内液位高低，用液压方式自动调节闸阀的开度，以便控制进入下游的流量。如果下游流量超过设定值，则液动闸门自动降低开度，保持下游的流量在控制范围之内。产品要求如下：

六盘水液动旋转堰门价格的产品要求

| 项目 | 要求 |
|------|-----------------------|
| 驱动方式 | 电-液驱动方式 |
| 功率 | 2.2KW |
| 控制方式 | 根据测定的液位，反馈控制液动旋转堰门的开度 |
| 材质 | 主体不锈钢316 |

液压站

液压站具有压力保护，压力温度显示、电磁阀带插头和灯、室外使用需防水，采用原厂配套。

控制方式

液动旋转堰门系统采集和收到的液位信号如下：

4控制柜要求

A.液动旋转堰门的电气控制柜可将开关信号输送至井池内。

B.液动旋转堰门的电气控制应具有手/自动切换、急停、切断、报警等功能。要求液动旋转堰门设备能实现手动、就地自动及中控室远程控制三种控制方式。

C.手动控制方式用于液动旋转堰门的现场短时间控制运行，自动控制方式可以通过井池液位值来控制液动旋转堰门的开起。

D.液动旋转成套设备的电气控制应具有短路、过载及设备过力矩等（不限于此）保护功能，一旦出现故障，应能发出报警信号。

E.液动旋转堰门成套设备在无人看管的情况下，将操作旋钮旋至自动位，液动旋转堰门成套设备将在的工作方式下自动运行。

F.每台控制箱应提供以下无源触点信号及接口端子：

- a. 每个设备允许远控状态信号；
- b. 每个设备故障信号
- c. 每个设备运行信号

d. 每个设备的起停控制

l. 液动旋转成套设备的电气控制柜由厂家制作，材质不低于不锈钢304，户外箱体的防护等级为IP65。

5 材质要求

所有材料必须是级别、种类的高质量材料，这些材料是制造厂新使用而非淘汰产品，没有任何缺陷和不良，适用于设备的连续运转。

所有设备制造工艺必须是现代*的标准和高等级。

主要零件材料应不低于以下要求：

- a. 框架：不锈钢316，焊接件、保证有足够的刚度和强度
- b. 闸门：不锈钢316
- c. 紧固件：不锈钢316
- d. 密封：EPDM

1、毕节旋转堰门、吊装与存放

1.1 运输与吊装设备

(1) 液动旋转堰门等设备的运输采用载重汽车由生产厂家运输到施工现场。

(2) 安装现场吊装设备：闸门、堰门由需方用吊车进行吊装。

2.2 设备的保管由需方保管（到货当天不能安装的情况下使用）

(1) 闸门设备存放：应符合DL/T5019-94中的有关规定。对细长零部件的存放，应有两处以上的多处支

撑，支撑点应受力均匀。

(2) 闸门及其埋件存放：闸门及其埋件采用露天存放，为了防止受潮、锈蚀和风沙等，使用防雨布遮盖，为防止设备变形，结构下面用枕木等支撑垫平。闸门及其埋件的加工面妥善防护，以免碰伤或锈蚀。

2、闸门和堰门的安装

2.1 闸门、堰门整体安装步骤

安装步骤

步：将闸门、堰门安全吊入井中。

第二步：将闸门开口中心与井内管口中心对齐，并用膨胀螺丝固定。

第三步：将液压油缸装置于闸门上，同时将油管一端安置于液压油缸上；将液位传感器保护管用膨胀螺丝固定于井下并将液位传感器放置其中，随油管一并从穿线管穿出至井上，井下安装完成。

第四步：将液动旋转堰门开口中心与预留洞口中心对齐，并用膨胀螺丝固定。固定好后将液压油缸装置于闸门上，同时将油管一端安置于液压油缸上，随油管一并从穿线管穿出至井上，井下安装完成。

第五步：将电气控制柜放置于位置下，由人员依次电动液压站，油管接入，超声波液位计等接入控制。

第六步：接通电源，进行调试设置液位。堰门与闸门能实现自动控制和手动控制。安装调试完成锁上柜门。

2.2 闸门安装工艺要点

(1) 门体拼装前应熟悉合同文件、设计图纸、制造厂技术和规范要求。

(3) 门体拼装检查合格后安装附件并检查支承跨度，节间水封接触情况，顶止水中心到门体底缘距离、两侧止水中心距、侧挡块间距等主要尺寸和支承滑块的共面性，其误差不得大于施工图规定。

(4) 顶侧止水和支承滑块安装时应参考门槽埋件安装后复测的数值，以保证水封压缩量达到设计要求。水封应用专用钻头钻孔。

(5) 门体吊入门槽前，清除门槽埋件和门叶上所有杂物，特别应清除不锈钢水封座板面上的水泥浆。在

滑道支承面上涂沫黄油贴纸保护

2.3

, 堰门安装流程 :

堰板和框架中心对准预留空洞中心, 将堰门固定在墙壁上。

1, 堰门安装步骤 :

- (1) 检查地基尺寸, 清理凹槽中的垃圾物。
- (2) 将底座用膨胀螺栓固定在基坑底部并校平, 平面度控制在 $\pm 2\text{mm}$.
- (3) 将堰门吊于井内, 用起吊装置将堰门吊住, 不让堰门框架承力。
- (4) 调节堰门两侧的调节螺杆, 使堰门垂直, 垂直度控制在 $\pm 5\text{mm}$ 内。
- (5) 堰门固定好后紧接着安装油缸, 油缸的安装方式及位置见下图。