

2012销售好的铜铝复合暖气片

产品名称	2012销售好的铜铝复合暖气片
公司名称	北京圣劳伦斯散热器制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市丰台区公益西桥城南大道
联系电话	010-87598438 13426183134

产品详情

电化学除锈按铜铝复合暖气片工件所处的极性不同分为阳极除锈和阴极除锈，此外也有交流电除锈。阳极除锈是利用阳极的电化学溶解、化学溶解及氧气气泡析出时对氧化皮的机械剥离作用而进行除锈的。由于氧气气泡大而稀少，故机械剥离作用不强。阳极除锈时应注意当处理时间过长时，易产生过腐蚀现象。阳极除锈适合于高强度和具有较好弹性的金属铜铝复合暖气片工件。铜铝复合暖气片www.slssrq.com

阴极除锈是利用氢气气泡析出时的机械剥离作用而进行除锈的。由于氢气气泡密而小，故对氧化皮的机械剥离作用较强烈，阴极除锈几乎不腐蚀基体，能保证铜铝复合暖气片工件的几何精度。阴极除锈的不足是氢的析出容易造成金属的氢脆，电解液中其它金属离子会在阴极铜铝复合暖气片工件表面还原形成杂质。阴极除锈适合于氧化层致密、尺寸精度要求较高的铜铝复合暖气片工件。暖气片什么样的好http://www.slssrq.com/news_zx.asp?id=1237

交流电除锈兼有阳极除锈和阴极除锈的特点。实际生产中常用阴阳极除锈交替进行，既可缩短浸蚀时间，又可保证尺寸精度及减轻氢脆。

火焰除锈是用氧乙炔火焰对铜铝复合暖气片工件进行加热，利用钢铁和氧化皮的热膨胀系数不同，使氧化皮脱落。主要适用于厚型钢铁构件及大型铸件，不适用于薄壁件及小型铸件，否则铜铝复合暖气片工件将受热变形而影响质量。

手工及机动工具除锈是以手持工具（铲刀、砂布、钢刷等）或机动手持工具（电动或气动散热器喷涂前的表面制备砂轮、除锈机等）对铜铝复合暖气片工件表面进行机械切削作用而使锈层除掉。这种方法生产效率低，劳动强度高，但由于具有工具简单、操作方便的特点，目前较为常用。

联系人：杨先生

电话：13811111648

暖气片十大品牌 www.nuanqi.cc

散热器十大品牌www.kangnuoyijia.com

地址：北京市丰台区公益西桥城南大道圣劳伦斯暖气片