

内燃机湿式铸铁气缸套 内表面硬度差检测 百检网

产品名称	内燃机湿式铸铁气缸套 内表面硬度差检测 百检网
公司名称	百检检测
价格	.00/件
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海市奉贤区金碧路2012号
联系电话	18601756433 18601756433

产品详情

百检网-第三方检测平台，打造一站式的检测服务体验。百检检测为您提供各类产品检测、认证认可、计量校准以及定制化的检测服务，出具拥有CMA/CNAS/CAL等资质的质检报告，检测报告数据适用于为相关科研论文供给研究数据、电商入驻、工商抽检、商超入驻、展会卖场申报、招投标等。百检网致力于以准确、高效、便捷的宗旨为客户创造更多价值，助力企业做好品质管控，降低贸易风险；同时以技术和优质的服务为企业质量安全提供全方位解决方案。

百检检测流程：1、电话沟通、确认需求；2、推荐方案、确认报价；3、邮寄样品、安排检测；4、进度跟踪、结果反馈；5、出具报告、售后服务；6、如需加急、优先处理；

1 内燃机 气缸套 第1部分:硼铸铁金相检验 JB/T 5082.1-2008 3.1,3.2 金相组织

2 内燃机 气缸套 第2部分:高磷铸铁金相检验 JB/T 5082.2-2011 2.1,2.2 金相组织

3 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.3h) 一般要求

4 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.3g) 外观质量

5 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.3d) ; 5.3e) 尺寸与形位公差

6 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.2a) 机械强度

7 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.3i) 水压试验

8 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.2b) 硬度

9 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.3f) 表面粗糙度及网纹

10 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.3c) 金相

11 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 产品图样及技术文件所规定的特殊要求

12 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 标志

13 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 尺寸公差

14 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 硬度

15 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 抗拉强度