武汉隆亿达 RTO催化燃烧 武汉催化燃烧

产品名称	武汉隆亿达 RTO催化燃烧 武汉催化燃烧
公司名称	武汉隆亿达环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东湖高新技术开发区佛祖岭三路28号
联系电话	18162583035 18162583035

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉隆亿达环保工程有限公司

催化燃烧设备优势和不安全因素

催化燃烧设备优势和不安全因素气体的下限与温度有关。 通常温度越高，反应速度越快，范围越广。 如果进入催化燃烧装置的有机废气浓度过大，则催化燃烧装置的温度上升，并且，从前催化燃烧装置没有设置废气浓度检测和控制设备，而溫度上升后的工业废气的发生下限制值将比指南得出的值要小，加上设备中工业废气成份混和的不匀称性，在部分地区将会超出高溫标准下有机废气的真正发生低限，则有发生的风险。

催化燃烧，工业废气催化燃烧，可燃物在催化剂作用下燃烧。与直接燃烧相比，催化燃烧温度较低，燃烧比较。催化燃烧所用的催化剂为具有大比表面的和金属氧化物多组分物质。采用适当的催化剂，是使气体中的可燃物质在较低的温度下分解、氧化的燃烧方法之一。

催化燃烧设备的吸附法是利用物质自身的物理特性，在使用进程中不会产生二次污染，而且质料价格便宜、简单获取，为保护环境以及减少厂家开支做出了贡献。这种设备起燃温度低，反应速率快，武汉催化燃烧，节省能源。催化燃烧过程中，催化剂起到降低VOCs分子与氧分子反应的活化能，改变反应途径的作用。

催化燃烧的处理温度一般根据废气而定，处理温度视废气而异，一般在250℃-500℃左右。在处理方式上

，正常流程有吸附、脱附、燃烧三个步骤。

简单来说，就是利用活性炭吸附原理，活性炭先吸附有机废气，催化燃烧环保设备，然后吸附废气后的活性炭被高温气流解吸。因此，活性炭可以反复循环吸附解吸，解吸后的废气可以浓缩。再进入催化燃烧室分解并释放。经催化燃烧处理后的尾气，部分符合排放标准，排放到大气中，另一部分返回吸附床上供活性炭脱附使用，可更好地为吸附脱附催化提供热量，节能环保高1效。

武汉隆亿达(图)-RTO催化燃烧-武汉催化燃烧由武汉隆亿达环保工程有限公司提供。武汉隆亿达环保工程有限公司是从事“ 活性炭吸附,RTO,UV光氧催化,喷淋净化,滤筒除尘设备等 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。