

# CE认证欧标槽钢UPN260\*90\*10\*14每捆重量

产品名称	CE认证欧标槽钢UPN260*90*10*14每捆重量
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	型号:UPN80-400 材质:S235/S355 执行标准:EN/DIN标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

CE认证欧标槽钢UPN260\*90\*10\*14每捆重量 型钢资讯：SPCD——表示冲压用冷轧碳素钢薄板及钢带，相当于8AL（13237）优质碳素结构钢。SPCE——表示深冲用冷轧碳素钢薄板及钢带，相当于8AL（5213）深冲钢。需保证非时效性时，在牌号末尾加N为SPCEN。冷轧碳素钢薄板及钢带调质代号：退火状态为A，标准调质为S，1/8硬为8，1/4硬为4，1/2硬为2，硬为1。表面加工代号：无光泽精轧为D，光亮精轧为B。如SPCC-SD表示标准调质、无光泽精轧的一般用冷轧碳素薄板。酸洗钝化的前处理不锈钢工件酸洗钝化前如有表面污物等，应通过机械清洗，然后除油脱脂。如果酸洗液与钝化液不能去除油脂，表面存在油脂会影响酸洗钝化的质量，为此除油脱脂不能省略，可以采用碱液、乳化剂、有机溶剂与蒸汽等进行。酸洗液及冲洗水中Cl-的控制某些不锈钢酸洗液或酸洗膏采用加入、酸，三氯化铁与氯化钠等含氯离子的侵蚀介质作为主剂或助剂去除表面氧化层，除油脂用三氯等含氯有机溶剂，从防止应力腐蚀破裂来说是不太适宜的。欧标槽钢材质性能标准：EN10025标准 欧标槽钢外观尺寸标准：EN10034标准 欧标槽钢规格型号表 销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢 品名规格型号 材质 米重/公斤 UPN80欧标槽钢 80\*45\*6\*8 S235/S275/S355 8.64 UPN100欧标槽钢 100\*50\*6\*8.5 S235/S275/S355 10.60 UPN120欧标槽钢 120\*55\*7\*9 S235/S275/S355 13.40 UPN140欧标槽钢 140\*60\*7\*10 S235/S275/S355 16.00 UPN160欧标槽钢 160\*65\*7.5\*10.5 S235/S275/S355 18.80 UPN180欧标槽钢 180\*70\*8\*11 S235/S275/S355 22.00 UPN200欧标槽钢 200\*75\*8.5\*11.5 S235/S275/S355 25.30 UPN220欧标槽钢 220\*80\*9\*12.5 S235/S275/S355 29.40 UPN240欧标槽钢 240\*85\*9.5\*13 S235/S275/S355 33.2 UPN260欧标槽钢 260\*90\*10\*14 S235/S275/S355 37.9 UPN280欧标槽钢 280\*95\*10\*15 S235/S275/S355 41.8 UPN300欧标槽钢 300\*100\*10\*16 S235/S275/S355 46.2 UPN320欧标槽钢 320\*100\*14\*17.5 S235/S275/S355 59.5 UPN350欧标槽钢 350\*100\*14\*16 S235/S275/S355 60.6 UPN380欧标槽钢 380\*102\*13.5\*16 S235/S275/S355 63.1 UPN400欧标槽钢 400\*110\*14\*18 S235/S275/S355 71.8 欧标槽钢UPN260\*90\*10\*14分级淬火工件加热奥氏体化后浸入温度稍高或稍低于M1点的碱浴或盐浴中保持适当时间、在工件整体达到介质温度后取出空冷以获得马氏体的淬火。1.布氏硬度（HB）以一定的载荷（一般3000kg）把一定大小（直径一般为10mm）的淬硬钢球材料表面，保持一段时间，去载后，负荷与其压痕面积之比值，即为布氏硬度值（HB），单位为公斤力/mm<sup>2</sup>（N/mm<sup>2</sup>）。金属矿产：二.美国锻造未来趋势美国锻造协会简称FIA，总部于俄亥俄州克里夫兰市（Cleveland,Ohio），该协会是北美锻造业的代表组织。会员涵盖美国、加拿大和墨西哥锻造厂。在北美估计约有335家独立锻造厂。FIA会员占55%共有185家。至于实际锻造从业人员则无实际调查，但

估计约有35人。锻造总产值超过75亿美金。大约有9%的金额乃依客户订单制造的产品，锻造后售予与锻造厂非关系企业的客户。就过去三年的平均来分析总产值：51亿美金为闭模成型锻件包含冷锻和温锻。6仟万的自由锻。6仟3百万的无缝环锻件。以重量分析其结果为：178万吨的钢铁闭模锻造制品。万磅的非铁金属的闭模锻造品。吨钢铁和21磅的非钢铁自由锻件。环锻的材料重量则没有统计。以客户来分析成型锻件的几个主要\*终使用市场其结果如下：34%应用于汽车工业包含轻卡车及摩托车。%用于航天包含喷气引擎，飞机结构件及太空航具。%用于重型卡车从到八级的重卡到巴士和拖车。用范围本标准适用于采用钻杆托盘成井的石棉水泥管井的施工的方法。材石棉水泥井管使用的选择与质量要求，应符合GB 341—82《石棉水泥井管》中的规定。装、运输、装卸和存放3.1管子必须妥善包装，每根管子捆扎不应少于三个部位，管子两端必须严加保护。用各种运输工具运送管子时，必须设法使管子固定。在运输过程中，应减少震动，防止碰撞，装卸时严禁抛掷，不自由滚落。不得用撬棍插入管口内撬抬管子。2管子的堆放场地必须坚实平坦，不同级别、不同规格的管子，应分别堆放。