

磨齿机 锯片磨齿机 锯片研磨机

产品名称	磨齿机 锯片磨齿机 锯片研磨机
公司名称	惠州市华峰机械工具厂
价格	9000.00/台
规格参数	
公司地址	广东省惠州市陈江镇大欣工业区
联系电话	0752-3323007 13414516400

产品详情

高速钢圆锯片研磨机特点：

- 1、操作简便、容易学习，可在较短时间内让新手成为专业技术人员。
- 2、可根据不同切屑要求来改变锯齿的切削角度、齿型、齿深、能轻易地研磨出锋利的锯片。
- 3、可研磨的锯片材料有：HSS、锰钢MN。
- 4、研磨锯片外径40-6000mm.
- 5、可研磨多种齿型.(左右齿,圆弧齿,三角齿)
- 6、可依据不同的切削要求快速调整锯片的研磨时间。
- 7、机头可朝上或朝下任意调摆，不须换砂轮片即可修磨倒角。
- 8、机械进给推爪末端焊有碳化钨片，可降低磨损；推臂经过改良设计，确保进给准确到位。
- 9、经过严格的生产管控，本机只需例行保养，即可确保研磨精度。

高速钢圆锯片研磨机参数（CT-450）

研磨锯片外径： 40- 600mm

齿距:最大25mm

齿深:最深8mm

切削角:0° -30°

进给速度:45-180齿/分

锯片厚度：最厚15mm

使用砂轮规格: 150*25mm

砂轮转速:4500rpm

砂轮马达:3/4hp

传动马达:1/2hp

净重:130kgs

毛重:150kgs

广东省惠州市华峰机械工具厂是专业从事研发、生产、销售高速钢锯片、铝合金锯片、锯片铣刀、切管机、锯片磨齿机的国家级高新技术企业，直径从 20~ 1000mm,中心孔径 10~ 180mm之间,刀口宽度0.1~30mm之间。产品采用优质进口钢材和合金，引进德国先进的焊、磨全自动数控生产设备，以及精良的配套应力处理检测仪器。通过成熟的生产工艺流程、资深的技术研发团队，旨在为每一位用户提供最满意舒心的切割效果。我们的产品具有切割尺寸精确，切面光洁，经久耐用等特点，产品广泛用于各种钢材，铝型材，不锈钢，木材加工，金属加工等多个行业的切割。企业总部座落于蓬勃发展的广东省惠州市仲恺高新区陈江镇大欣工业区。稳定的产品质量、贴心的售后服务和良好的诚信口碑是我司赢得国内外广大新老客户和公司长期发展的关键！欢迎来电咨询。

联系人：伍生

手机：13414516400

座机：0752-3323007

qq：540025219

1、表面氮化铬合金镀层 此涂层在切割不锈钢及合金钢及材质时，相比一般的涂层耐磨性更强，将高速动作下的阻力降低，藉以延长锯片的寿命及保持长期动作下的稳定性。且在锯片中加入钴，可以有效提高锯片的稳定性、硬度。澳湍八浴 t 尾宇芎炕箍山档途馄 ぜ涑哪 料凳 f 湮陀枚仁瞧胀 咚俑值?1~2倍。此锯片特别适用于不锈钢管材，棒材，型材的锯切、切断、下料，铣削加工。用在加工普通钢材、铝合金、塑料、木材等材料时，效果也很明显，切断后断面毛刺少、锯片韧性好、锯切寿命长。

2、氧化涂层 经过蒸气处理后的锯片，表面形成一层氧化层(Fe_3O_4)，这种锯片表面光滑度好，有助于增强锯片的自润能力，冷却吸收的能力较好，锯片被材料卡住的现象在一定程度上能够避免，但是相对于其他涂层的

锯片,切割的数量相对少些.这是我们平时最常用的一种锯片。 。 高速钢锯片-氧化涂层技术参数：
涂层厚度:约5-10微米 表面硬度:约900hv 摩擦系数:0.65

3、钛金涂层 经过特殊pvd镀层处理后的锯片，表面呈金色，其表面硬度达2400hv,较蒸气处理锯片提高近3倍,摩擦系数降低至0.55，适用于在半自动或全自动金属圆锯机上快速锯切无缝钢管、铁管、棒材等,速度比蒸气处理锯片提高一倍,有效降低了切割成本.同时,在锯切不锈钢管时,也能得到比较满意的切断效果
高速钢锯片-钛金涂层技术参数： 涂层厚度:约5微米 表面硬度:约2200-2400hv 氧化温度: 600
摩擦系数:0.55

4、紫蓝涂层 利用多层pvd涂层处理后的锯片，达到了非常低的摩擦系数,适合在高切割速度和高进刀量下的精细加工中使用，并且能明显降低废屑在刀刃上的粘结。适用于很硬的金属材料切割，铜合金切割，钛合金切割，以粘结现象特别频繁的材料切割。极高的表面硬度可使锯片进行高速的切割工作，与其它没有涂层的锯片相比，进刀量可提高100%，增加了锯片的使用寿命。这种锯片能使切割面非常光滑,锯片更耐磨，所以应将切割速度提高100%。 高速钢锯片-紫蓝涂层技术参数： 涂层厚度:约5微米
表面硬度:约3000-3300hv 氧化温度: 450 摩擦系数:0.25