超硬高速钢锯片 不锈钢专用锯片 315*2.0 销售磨齿机

产品名称	超硬高速钢锯片 不锈钢专用锯片 315*2.0 销售磨齿机
公司名称	惠州市华峰机械工具厂
价格	350.00/片
规格参数	
公司地址	广东省惠州市陈江镇大欣工业区
联系电话	0752-3323007 13414516400

产品详情

广东省惠州市华峰机械工具厂是专业从事研发、生产、销售高速钢锯片、铝合金锯片、锯片铣刀、切管机、锯片磨齿机的国家级高新技术企业，直径从φ20~φ1000mm,中心孔径φ10~φ180mm之间,刀口宽度0.1~30mm之间。产品采用优质进口钢材和合金，引进德国先进的焊、磨全自动数控生产设备，以及精良的配套应力处理检测仪器。通过成熟的生产工艺流程、资深的技术研发团队，旨在为每一位用户提供最满意舒心的切割效果。我们的产品具有切割尺寸精确，切面光洁，经久耐用等特点，产品广泛用于各种钢材，铝型材，不锈钢，木材加工，金属加工等多个行业的切割。企业总部座落于蓬勃发展的广东省惠州市仲恺高新区陈江镇大欣工业区。稳定的产品质量、贴心的售后服务和良好的诚信口碑是我司赢得国内外广大新老客户和公司长期发展的关键！欢迎来电咨询。

联系人：伍生

手机：13414516400

座机：0752-3323007

ｑｑ：540025219

1、表面氮化铬合金镀层 此涂层在切割不锈钢及合金钢及材质时，相比一般的涂层耐磨性更强，将高速动作下的阻力降低，藉以延长锯片的寿命及保持长期动作下的稳定性。且在锯片中加钴，可以有效提高锯片的稳定性、硬度及耐磨性。增加钴含量还可降低锯片、工件间的摩擦系数。其耐用度是普通高速钢的1～2倍。此锯片特别适用于不锈钢管材，棒材，型材的锯切、切断、下料，铣削加工。用在加工普通钢材、铝合金、塑料、木材等材料时，效果也很明显，切断后断面毛刺少、锯片韧性好、锯切寿命长。

2、氧化涂层 经过蒸气处理后的锯片, 表面形成一层氧化层(fe3o4),这种锯片表面光滑度好,有助于增强锯片的自润能力,冷却吸收的能力较好,锯片被材料卡住的现象在一定程度上能够避免,但是相对于其他涂层的锯片,切割的数量相对少些.这是我们平时最常用的一种锯片。 。 高速钢锯片-氧化涂层技术参数：
涂层厚度:约5-10微米 表面硬度:约900hv 摩擦系数:0.65

3、钛金涂层 经过特殊pvd镀层处理后的锯片，表面呈金色，其表面硬度达2400hv,较蒸气处理锯片提高近3倍,摩察系数降低至0.55，适用于在半自动或全自动金属圆锯机上快速锯切无缝钢管、铁管、棒材等,速度比蒸气处理锯片提高一倍,有效降低了切割成本.同时,在锯切不锈钢管时,也能得到比较满意的切断效果
高速钢锯片-钛金涂层技术参数： 涂层厚度:约5微米 表面硬度:约2200-2400hv 氧化温度: 600°C
摩擦系数:0.55

4、紫蓝涂层 利用多层pvd涂层处理后的锯片，达到了非常低的摩擦系数,适合在高切割速度和高进刀量下的精细加工中使用，并且能明显降低废屑在刀刃上的粘结。适用于很硬的金属材料切割，铜合金切割，钛合金切割，以及粘结现象特别频繁的材料切割。极高的表面硬度可使锯片进行高速的切割工作，与其它没有涂层的锯片相比，进刀量可提高100%，增加了锯片的使用寿命。这种锯片能使切割面非常光滑,锯片更耐磨，所以应将切割速度提高100%。 高速钢锯片-紫蓝涂层技术参数： 涂层厚度:约5微米
表面硬度:约3000-3300hv 氧化温度: 450°C 摩擦系数:0.25