

Q3110滚筒式抛丸清理机/Q3110滚筒式抛丸机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | Q3110滚筒式抛丸清理机/Q3110滚筒式抛丸机 |
| 公司名称 | 盐城市鼎泰机械有限公司 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省盐城市大丰工业园 |
| 联系电话 | 86-051583759255 15961953662 |

产品详情

滚筒抛丸机|滚筒抛丸清理机|滚筒喷丸机|滚筒喷砂机|滚筒清砂机|滚筒式抛丸机|滚筒式抛丸清理机|滚筒式抛丸设备|滚筒式抛丸清理设备|滚筒式抛丸机设备|铸件表面清理设备|铸件清砂处理|铸件喷丸清砂处理|铸件喷丸清砂设备|铸件清理设备|铸件表面清理|滚筒式喷砂机|滚筒式喷丸机|滚筒式喷砂设备|滚筒式喷丸设备|滚筒式打砂机|滚筒式抛光清理机|滚筒式抛光喷洗机|Q3110滚筒式抛丸机|Q3110滚筒式抛丸清理机|Q3113滚筒式抛丸机|Q3113滚筒式抛丸清理机 滚筒式抛丸机主要是利用高速回轮的叶轮将弹丸抛向滚筒内连续翻转的工件上，从而达到清理工件的目的，属于铸造机械范围。它适用于各行业中的15公斤以下的铸锻件的清砂、除锈、去氧化皮和表面强化。滚筒式抛丸机适用于清理各种不怕碰撞、划伤的铸、锻件，是小型热处理车间清理工件表面残砂、氧化皮的理想设备，主要有滚筒、分离器、抛丸器、提升机、减速电机等组成。

一.滚筒抛丸机优点

- 1.采用倍受欢迎的无地坑形式，节省了地坑基础的施工费用
- 2.抛丸室体及抛丸器的布置方式均经过计算机三维动态抛射仿真后确定，使抛出的弹丸流的覆盖区准确的覆盖工件表面，弹丸同时抛向工件的从工件的各个方向表面。
- 3.采用高抛射速度的悬臂离心式抛丸器，能显著地提高清理效率、获得满意的清理质量
- 4.机器设计构思新颖，结构紧凑，使用维修方便

二.滚筒抛丸机参数

- 1、滚筒直径----- 1000mm
- 2、被清理工件最大单件重量-----15kg（个别件可允许到20kg）
- 3、滚筒最大载重量（易翻滚件）-----300kg
- 4、生产率-----600~1500kg/h(灰铸件)
- 5、除尘器风量-----800m³/h 6、功率-----9.7千瓦
- 7、弹丸直径-----0.8-1.2mm
- 8、外形尺寸-----2078mm × 2458mm × 1861mm

三.滚筒抛丸机操作

- 1.按下列顺序工车：除尘器--抛头--提升机--滚筒。停车顺序相反，即滚筒--提升机--抛头--除尘器。
- 2.零件的装载量和规格不超过规定量，防止零件被堆积在抛头的叶轮处；
- 3.零件的清理时间，根据工艺要求来决定；3.启动抛头前，必须锁紧滚筒体大门，以免铁丸伤人；
- 4.经常注意抛头的平稳性，如抛头震动大，应通知维修人员处理；
- 5.根据铁丸消耗情况，经常补充新铁丸；
- 6.未落砂的铸件，不得装入滚筒内清理，以免积砂过多，影响铁丸分离和铸件的清理效果；
- 7.抛头及滚筒未停稳以前，严禁开门