

套管接箍 隆凯来石油工具加工 套管接箍10版API

产品名称	套管接箍 隆凯来石油工具加工 套管接箍10版API
公司名称	天津隆凯来石油设备有限公司业务处
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海经济开发区广海道17号
联系电话	18722165553 18722165553

产品详情

加长油管接箍加工

加长油管接箍 规格：2-3/8 ” 2-7/8 ” 3-1/2 ” 等客户自定。 钢级：N80，L80-1，P110。

扣型：EUE加厚或NUE平式油管接箍，由客户自定。 主要参数：加长油管接箍螺纹的锥度、螺距、齿高和对应的标准接箍的一样，只是接箍的总长度比标准接箍的尺寸长

1. 产品执行API 5CT/5B的标准。
2. 材料具有优良的强度和韧性。
3. 尺寸加工精密，具有严格的内控精度。

油套管镀铜接箍使用原因：

油管螺纹粘扣主要是由公母螺纹之间的粘着磨损与磨粒磨损所引起。

粘着磨损的本质是在摩擦力作用下相对滑动的内外螺纹表面具有较高的局部接触压力，可能超过钢基体的屈服强度，导致接触点塑性变形。此时，若无涂层（电镀）层，或有涂层（电镀）层，套管接箍新版API，但切向运动中发生裂纹，套管接箍，则螺纹表面接触点的部分在常温下可局部产生“冷焊”。此外，在摩擦产生的高速、重载、高温条件下，镶黄旗接箍，涂层（电镀）层容易破碎，公、母螺纹直接接触，螺纹表面局部压力过高，套管接箍10版API，出现软化或熔化现象。引起“热粘合”。形成一个结合点。在随后的相对运动中，切割接合点，形成新的接合点，形成接合点和剪切循环，并发生材料转移，从而导致螺纹粘合磨损。

我司可加工镀铜接箍，规格为：1.05"、1.315"、1.66"、1.9"、2-3/8"、2.7/8"、3-1/2"、4"、4-1/2"、5"、5-1/2"、6-5/8"、7"、7-5/8"、8-5/8"、9-5/8"、10-3/4"、11-3/4"、13-3/8"、16"、18-5/8"、20"。

加工销售

3 1/2平式NU油管抗硫接箍

110S高抗硫油管接箍

80S抗硫油管接箍NU不加厚抗硫油管接箍

螺纹扣型：NUE，套管接箍气密扣，EUE，SC，LTC，BTC.及VAM系列、HYD、JFE、Hunting系列等。

倒角接箍厂家。特殊倒角接箍4-1/2 NU接箍P110。特殊倒角接箍4-1/2 NU接箍P110

5STC接箍P110

5LTC接箍N80

5BTC接箍K55

5-1/2STC接箍L80

5-1/2LTC无缝接箍L80

5-1/2BTC无缝接箍C90，

6-5/8STC无缝接箍L8013CR

6-5/8LTC接箍3CR

6-5/8BTC接箍9CR

7STC接箍VAM TOP

套管接箍-隆凯来石油工具加工-套管接箍10版API由天津隆凯来石油设备有限公司提供。天津隆凯来石油设备有限公司位于天津市静海经济开发区广海道17号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前隆凯来在钻采设备中享有良好的声誉。隆凯来取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。隆凯来全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。