

湖南西门子840DSL系统NCU730显示8灯全亮修复维修

产品名称	湖南西门子840DSL系统NCU730显示8灯全亮修复维修
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

西门子840DSL系统NCU730显示8灯全亮修复解决，西门子加工中心，数控机床维修，镗铣床维修，某台西门子840D机床在使用过程中突然出现断掉情况，导致机床数据丢失，对NCK进行总清，偶尔会发生NCU无法完成自检情况，并且会出现120202或者120201报警，显示“等待NC/PLC联接”，观察机床面板，发现MCP面板灯不停闪烁。

对于上述情况，面板灯不停闪烁，需要注意有可能是NCU出现的问题，检查NCU至MCP面板紫色电缆，是否有虚接现象，必要时更换电缆，排除电缆问题，查看NCU指示灯是否正常，如指示灯未显示6及绿色灯亮，则可以确认为NCU出现了故障，需要进行维修。

数控车床容易出问题的主要部件及怎么维修？

首先数控车床是一种使用很广泛的机床,先介绍一下数控车床的特点：

1、传动链短

数控车床刀架的两个方向运动分别由两台伺服电机驱动。伺服电机直接与丝杠联结带动刀架运动,伺服电机与丝杠也可以按控制

指令无极变速,它与主轴之间无须再用多级齿轮副来进行变速。随着电机宽调速技术的发展,目标是取消变速齿轮副,目前还要通过

一级齿轮副变几个转速范围。因此,床头箱内的结构已比传统车床简单的多。

2、刚性高

与控制系统的高精度控制相匹配,以便为了拖动轻便,数控车床的润滑都比较充分,大部分采用油雾自动润滑,适应高精度的加工。

3、轻拖动

刀架移动一般采用滚珠丝杠副,为了提高数控车床导轨的耐磨性,一般采用镶钢导轨,这样机床精度保持的时间就比较长,也可延长使

用寿命。另外,数控车床还具有加工冷却充分、防护严密等结构特点,自动运转时都处于全封闭或半封闭状态。数控车床一般还配

有自动排屑装置。

那容易出问题的有哪些主要部件呢?

1、主轴箱

数控车床主轴箱的构造,主轴伺服电机的旋转通过皮带轮送刀主轴箱内的变速齿轮,以此来确定主轴的特定转速。在主轴箱的前后

装有夹紧卡盘,可将工件装夹在此。

2、主轴伺服电机

主轴伺服电机有交流和直流。直流伺服电机可靠性高,容易在宽范围内控制转矩和速度,因此被广泛使用,然而,近年来小型、高速

度、更可靠的交流伺服电机作为电机控制技术的发展成果越来越多地被人们利用起来。

3、夹紧装置

这套装置通过液压自动控制卡爪的开/合。

4、往复拖板

在往复拖板上装有刀架,刀具可以通过拖板实现主轴的方向定位和移动,从而同Z轴伺服电机共同完成长度方向的切削。

5、刀架

次装置可以固定刀具和索引刀具,使刀具在与主轴垂直方向上定位,并同Z轴伺服电机共同完成截面方向的切削。

6、控制面板

控制面板包括CRT操作面板(执行NC数据的输入/输出)和机床操作面板(执行机床的手动操作)。

编码器故障维修, 模块过温故障维修, 过电流故障维修, 欠压维修, 黄灯不亮, 红灯报警, 25201故障, 25050轮廓监控,

300607故障维修

300608代码, 300501, E/R模块温度过高, 700144, FM, BM,有时候设备运行3到4个小时报故障, 报警号300501和25201

故障，25202故障，轮廓监控故障

300500，代码607，伺服故障，608故障，，MX1主动编码器硬件出错，F31111故障维修，F31412编码器故障报警维修，

207016轴A驱动4电机温度传感器