

湖南西门子840DSL控制器NCU数码管显示1灯全亮修复解决

产品名称	湖南西门子840DSL控制器NCU数码管显示1灯全亮修复解决
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

西门子840DSL控制器NCU数码管显示1灯全亮修复解决，西门子数控系统，数控机床，加工中心维修，

西门子840D、SL,810D系统常出现的故障为上电之后数码管无显示，数码管显“1”,数码管显示“3”,数码管显示“8”,数码管走“106”和“109”等。如果NCU出现上述报警均属于NCU有故障，NCU正常状态为数码管显示“6”和两个绿灯亮才属正常。

810D系统CCU3数码管显示3维修，西门子数控系统CCU常见故障维修西门子840d数控系统西门子NCU开不了机，开机NCU不能启动。

西门子840d数控系统的NCU盒7段数码管没有显示，屏幕报警提示NC/PLC未连接，（NCU和PCU都有问题）。送电瞬间所有灯都亮，但是数码管无显示，然后所有灯瞬间变暗，POK灯熄灭，数码管不亮，板子h1，h2灯全亮的故障。

840d系统，现报2120号警（NCK风扇报警），更换了一块NCU盒后仍然出现2120报警--NCU坏了。

西门子840DSL控制器NCU数码管显示1灯全亮修复解决，西门子数控系统，数控机床，加工中心维修，铣床维修主轴部件是数控机床维修机械部分中的重要组成部件，主要由主轴、轴承、主轴准停装置、自动夹紧和切屑清除装置组成。数控机床主轴部件的润滑、冷却与密封是机床使用和维护过程中值得重视的几个问题。

首先，良好的润滑效果，可以降低轴承的工作温度和延长使用寿命;为此，在操作使用中要注意到：低速时，采用油脂、油液循环润滑;高速时采用油雾、油气润滑方式。但是，在采用油脂润滑时，主轴轴承的封入量通常为轴承空间容积的10%，切忌随意填满，因为油脂过多，会加剧主轴发热。对于油液循环润滑，在操作使用中要做到每天检查主轴润滑恒温油箱，看油量是否充足，如果油量不够，则应及时添加润滑油;同时要注意检查润滑油温度范围是否合适。

铣床维修为了保证主轴有良好的润滑，减少摩擦发热，同时又能把主轴组件的热量带走，通常采用循环式润滑系统，用液压泵强力供油润滑，使用油温控制器控制油箱油液温度。数控机床主轴轴承采用了

油脂封存方式润滑，每加一次油脂可以使用7~10年。新型的润滑冷却方式不单要减少轴承温升，还要减少轴承内外圈的温差，以保证主轴热变形小。

常见主轴润滑方式有两种，油气润滑方式近似于油雾润滑方式，但油雾润滑方式是连续供给油雾，而油气润滑则是定时定量地把油雾送进轴承空隙中，这样既实现了油雾润滑，又避免了油雾太多而污染周围空气。喷注润滑方式是用较大流量的恒温油(每个轴承3~4l/min)喷注到主轴轴承，以达到润滑、冷却的目的。这里较大流量喷注的油必须靠排油泵强制排油，而不是自然回流。同时，还要采用专用的大容量高精度恒温油箱，油温变动控制在 ± 0.5 。

第二，主轴部件的冷却主要是以减少轴承发热，有效控制热源为主。

第三，主轴部件的密封则不仅要防止灰尘、屑末和切削液进入主轴部件，还要防止润滑油的泄漏。主轴部件的密封有接触式和非接触式密封。对于采用油毡圈和耐油橡胶密封圈的接触式密封，要注意检查其老化和破损;对于非接触式密封，为了防止泄漏，重要的是保证回油能够尽快排掉，要保证回油孔的通畅。

铣床维修主轴前支承的密封结构 综上所述，在数控机床的使用和维护过程中必须高度重视主轴部件的润滑、冷却与密封问题，并且仔细做好这方面的工作。