

# 湖南西门子NCU控制器数字乱跳-数控修理

产品名称	湖南西门子NCU控制器数字乱跳-数控修理
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

## 产品详情

西门子NCU控制器数字乱跳-

数控修理技术十年，西门子加工中心维修，数控机床维修，镗铣床维修，数控磨床维修；

西门子NCU数控单元，是西门子系统中央控制单元，负责NC所有的功能，机床的逻辑控制，还有和MM C的通讯，它由一个COM CPU板、一个PLC CPU板和一个DRIVE板组成。NCU上面设置了OPI、MPI、P rofibus接口。正常情况下，系统上电开机后，NCU会进行自检，数码管数字跳动，LED指示灯会闪烁，自检结束无问题后，数码管显示6，两个绿灯亮。

常见故障：送电瞬间所有灯都亮，但是数码管无显示，然后所有灯瞬间变暗；POK灯熄灭，数码管不亮，NCU板子H1,H2灯全亮的故障，NCU不能启动，数码管显示1，数码管显示3，数码管显示4，LED灯亮5，指示灯全闪，自检无法通过，数码管显示8。

### 机床维修的基本要求

1、机床维修数控机床维修对知识的广度和深度要求高。数控机床是机械、电子、液压、计算机、传感、检测等技术高度整合的集成系统，维修数控机床除必须具备上述知识外，还必须熟悉数控原理、数控系统结构、数控机床的操作与编程、各种维修测试仪器仪表的使用、故障的诊断方法等相关内容，并能在维修的实践中融会贯通、综合应用，方能适应数控机床维修的要求。

2、机床维修数控机床维修时分析考虑的问题多。数控机床系统庞大，结构复杂，机、电、液、计算机一体，协调配合，相互关联，故障往往涉及全局，方方面面，千头万绪。故维修时应应对故障进行综合分析、整体把握，才能收到较好的维修效果，而不能仅仅是头痛医头、脚痛医脚。

3、数控机床维修对维修的技能要求高。由于机械、电气、液压、计算机等各部分有其本身固有的结构特点和故障规律，需要运用不同的故障诊断方式，按照不同的故障检修顺序，使用不同的维修测试仪器和设备，采取不同的故障排除方法和手段，才可能达到成功维修的目的。各种技能融合于一身，非经不断学习、反复实践、掌握规律是万难达到的。

4、机床维修数控机床维修的责任重。目前，数控机床一般均是各生产单位的贵重和关键设备，在生产

工序中大多担任重要、精密零件的加工任务，具有性，停机损失大。维修时间的长短，维修效果的好坏，直接关系到企业的经济效益。这就使数控机床的维修技术人员产生很大的工作压力。