

# 抛丸机包技术培训的企业 轮毂发动机处理用吊钩式喷砂机现货

产品名称	抛丸机包技术培训的企业 轮毂发动机处理用吊钩式喷砂机现货
公司名称	佛山市红福海机械设备有限公司
价格	8800.00/台
规格参数	品牌:红福海机械 吊钩式:非标机器定金 广东:佛山市三水区
公司地址	佛山市三水区西南街道南岸六甲白云乡路北二号 自编之2(注册地址)
联系电话	13431648059

## 产品详情

抛丸机包技术培训的企业 轮毂发动机处理用吊钩式喷砂机现货

佛山红福海机械一、机器的用途

本机适用于多品种,中、小批量的铸锻件及铆焊件的表面

清理或强化,尤其对怕碰撞的细长薄壁件表面清理或强化更为适宜。

该机的主要特点是:

- 1、采用了无地坑结构,安装方便,减少费用。
- 2、结构紧凑,生产效率高,清理质量好,工作安全可靠,运转平稳。
- 3、吊钩具有自行升降、行走和室内旋转三种功能。

二、主要技术参数

1、清理室外形尺寸(长×宽×高).....1500×1500×2400mm

2、清理一钩工作需用时间:

铸件.....8~15min

铆焊件.....6~10min

3、抛丸器.....2台  
叶轮直径..... 250mm  
转速..... 2900r/min  
抛丸量 .....2 × 200kg/min  
电机功率 ..... 2 × 7.5kw

4、需弹丸直径..... 1~2mm

5、提升机：

皮带速度..... 1.23m/s  
斗距..... 240mm  
提升量 .....24t/h  
电机功率.....2.2kw

6、螺旋输送机：

螺旋直径..... 200mm  
螺旋节距 .....220mm  
输送量 .....24t/h

7、分离器:

分离量 .....24t/h  
分离区风速 .....4~5m/s  
分离口风速 .....18~20m/s

### 三、工作原理与结构特征

机器的结构，由清理室，大门、轨道、吊钩、提升机、供丸系统、分离器、抛丸器和电器系统等组成，其主要部分分述如下：

#### 1、清理室

清理室系焊接结构，为了使抛射出的弹丸能有效的抛射到被清理工件的表面上，安装抛丸器的一侧，壁板倾斜一角度，室内在抛丸器所对的各面设有金属保护板，其它处敷设保护板，

以保护室壁不被弹丸破坏。

## 2、大门

大门两扇外开，增加室清理容积，为安全起见，大门上方装有一限位开关，必需待大门关闭后，方能起动抛丸器。

## 3、吊钩

吊钩由电动葫芦、减速自转装置组成，吊钩的移动、升降由葫芦完成，吊钩在室体内部的旋转由减速装置完成。

## 4、提升机

本机采用平皮带传动的斗式提升机，其落料形式采用离心重力式落丸，当弹丸束扬起时，灰尘被吸走，如发现弹丸在未进入溜丸管前有堕落返回，则应调节螺栓调整带轮所处的高度，当机器因丸量过多或有大块物料被别住时，可打开下罩底部处的盖板进行清除。

## 机器的安装调整和运转

### 1、机器的安装

(1) 本机体积受运输条件限制不能总装出厂，故采取分组发运到用户现场安装，用户在现场安装时须酌情整形，并注意图中技术要求。

(2)、总装时，先固定清理室，然后将抛丸器、轨道与吊钩、提升机、螺旋输送器、丸砂分离器、供丸系统、电控系统等按总图装配。

(3)、定向套窗口的位置，应根据总装图中的示意图安装。

### 2、机器的调整

在全机安装后（或使用一段时间后）

(1)、抛丸器中定向套的调整，松开定向套压块，即可旋转定向套，以改变定向套窗口的位置来改变抛丸的抛射位置，

即顺抛丸器的旋转方向调整定向套，抛射位置前移，反之，抛射位置后移。

(2)、调整闸阀，使其达到需要的供丸量。

(3)、提升机皮带松弛时，可调整提升机上部的调节螺栓，  
以保证皮带的松紧适度。