

# 卡钳供应商 河北卡钳 精美工量具

产品名称	卡钳供应商 河北卡钳 精美工量具
公司名称	青岛精美工量具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇
联系电话	15092129238

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛精美工量具有限公司

将卡钳由外至里慢慢移动，河北卡钳，可检验孔的圆度公差。用已在钢直尺上或在外卡钳上取好尺寸的内卡钳去测量内径。就是比较内卡钳在零件孔内的松紧程度。如内卡钳在孔内有较大的自由摆动时，就表示卡钳尺寸比孔径内小了；如内卡钳放不进，或放进孔内后紧得不能自由摆动，就表示内卡钳尺寸比孔径大了，卡钳厂家专卖，如内卡钳放入孔内，按照上述的测量方法能有1~2mm的自由摆动距离，这时孔径与内卡钳尺寸正好相等

青岛精美工量具主要以生产钢直尺，直角尺，宽座角尺（铁座角尺），铸模尺以及各种不同规格的设备非标尺，异形尺，标尺，标牌以及不锈钢内外卡钳等等。

“青量”牌不锈钢卡钳：

- 1、采用430不锈钢制造而成硬度高韧性好
- 2、防滑设计、握持舒适、操作方便、轻松工作
- 3、做工精细、卡钳表面没有毛刺
- 4、产品规格多样，可以满足不同的工作需要。

用内卡钳测量内径时，卡钳加工，应使两个钳脚的测量面的连线正好垂直相交于内孔的轴线，即钳脚的两个测量面应是内孔直径的两端点。因此，测量时应将下面的钳脚的测量面停在孔壁上作为支点，上面的钳脚由孔口略往里面一些逐渐向外试探，并沿孔壁圆周方向摆动，当沿孔壁圆周方向能摆动的距离为小时，则表示内卡钳脚的两个测量面已处于内孔直径的两端点了

卡钳供应商-河北卡钳-

精美工量具(查看)由青岛精美工量具有限公司提供。青岛精美工量具有限公司是山东 青岛 ,工业制品的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在精美工量具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创精美工量具更加美好的未来。