

湖南西门子NCU控制器断电就掉程序（数据）维修

产品名称	湖南西门子NCU控制器断电就掉程序（数据）维修
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

西门子NCU控制器断电就掉程序（数据）修复解决，西门子数控系统维修，数控机床，加工中心，镗铣床，数控磨床维修，西门子840D机床在使用过程中突然出现断掉情况，导致机床数据丢失，对NCK进行总清，偶尔会发生NCU无法完成自检情况，并且会出现120202或者120201报警，显示“等待NC/PLC联接”，观察机床面板，发现MCP面板灯不停闪烁。对于上述情况，面板灯不停闪烁，需要注意有可能是NCU出现的问题，检查NCU至MCP面板紫色电缆，是否有虚接现象，必要时更换电缆，排除电缆问题，查看NCU指示灯是否正常，如指示灯未显示6及绿色灯亮，则可以确认为NCU出现了故障，需要进行维修。在电气检查未发现问题的情况下，依次按下列顺序进行通电检测：三线电源总开关的接通，检查电源是否正常，观察电压表，电源指示灯；依次接通各断路器，检查电压；检查开关电源（交流220V转变为直流24V）的入线及输出电压。如果发现问题，在未解决之前，严禁进行下一步试验。若正常可进行NC启动，观察数控系统的现象。一切正常后可输入机床系统参数、伺服系统参数，传入PLC程序。关闭机床，然后将伺服电机与机械负载连接，进行机械与电气联调。西门子NCU控制器断电就掉程序（数据）修复解决，西门子数控系统维修，数控机床，加工中心，镗铣床，数控磨床维修，机床维修基本元件的原理介绍

机床维修电磁接触器（Contractor）接触器是一种自动化的控制电器。接触器主要用于频繁接通或分断交流电路，具有控制容量大，可远距离操作，配合继电器可以实现定操作，联锁控制，各种定量控制和失压及欠压保护，广泛应用于自动控制电路，其主要控制对象是电动机，也可用于控制其它电力负载，如电热器照明、电焊机、电容器组等。接触器按被控电流的种类可分为交流接触器和直流接触器。这里主要介绍常用的交流接触器。交流接触器又可分为电磁式和真空式两种。电磁式交流接触器的结构机床维修接触器主要由电磁系统触点系统灭弧系统及其它部分组成。

电磁系统：电磁系统包括电磁线圈和铁心，是接触器的重要组成部分，依靠它带动触点的闭合与断开。机床维修触点系统：触点是接触器的执行部分，包括主触点和辅助触点。主触点的作用是接通和分断主回路，控制较大的电流，而辅助触点是在控制回路中，以满足各种控制方式的要求。NCU573.5B 6FC5357-0BB35-0AB0 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.5 6FC5357-0BB35-0AA0 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.5 6FC5357-0BB35-0AE0 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.5 6FC5357-0BY31-0AE0 西门子840DE NCU控制器 NCU573.5 6FC5357-0BA31-0AE0 西门子840D NCU控制器 NCU573.4 6FC5357-0BB34-0AE0 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.4 6FC5357-0BB34-0AE1 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.4 6FC5357-0BB34-0AA0 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.3 6FC5357-0BB33-0AA0

西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.3 6FC5357-0BB33-0AA1 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.3
6FC5357-0BB33-0AE2 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.3 6FC5357-0BB33-0AE3 西门子840D/DE
NCU控制器 NCU571.3 6FC5357-0BB13-0AA1 西门子840D/DE NCU控制器