

湖南西门子NCU总控制器数码管显示3灯全亮维修

产品名称	湖南西门子NCU总控制器数码管显示3灯全亮维修
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

西门子NCU总控制器数码管显示3灯全亮，西门子数控系统，数控机床，加工中心，数控磨床维修，西门子数控系统SINUMERIK发展了很多代。目前在广泛使用的主要有802、810、840、828等几种系列类型。目前上，渐渐的更多使用840D、828D系统。NCU做为数控机床系统的重要组成单元，其中也集成SINUMERIK 840D 数控 CPU 和 SIMATIC PLC CPU 芯片，包括相应的数控软件和 PLC 控制软件，并且带有 MPI 或 Profibus 接口，RS232 接口，手轮及测量接口，PCMCIA 卡插槽等。根据选用硬件如CPU芯片等和功能配置的不同，NCU分为NCU561.2,NCU571.2,NCU572.2,NCU573.2(12轴)，NCU573.2(31轴)等若干种，正常状态为数码管显示“6”和两个绿灯亮。常出现的故障为上电之后数码管无显示，数码管显示“1”，数码管显示“3”，数码管显示“8”，数码管走“106”和“109”等。

西门子NCU总控制器数码管显示3灯全亮，西门子数控系统，数控机床，加工中心，数控磨床维修，

西门子810D/810DE数控伺服系统CCU1/CCU3/CCU3.4控制主板:

NCU573.5B 6FC5357-0BB35-0AB0 西门子840D/DE NCU控制器

NCU573.5 6FC5357-0BB35-0AA0 西门子840D/DE NCU控制器

NCU573.5 6FC5357-0BB35-0AE0 西门子840D/DE NCU控制器

NCU573.5 6FC5357-0BY31-0AE0 西门子840DE NCU控制器

NCU573.5 6FC5357-0BA31-0AE0 西门子840D NCU控制器

NCU573.4 6FC5357-0BB34-0AE0 西门子840D/DE NCU控制器

NCU573.4 6FC5357-0BB34-0AE1 西门子840D/DE NCU控制器

NCU573.4 6FC5357-0BB34-0AA0 西门子840D/DE NCU控制器

NCU573.3 6FC5357-0BB33-0AA0 西门子840D/DE NCU控制器

NCU573.3 6FC5357-0BB33-0AA1 西门子840D/DE NCU控制器

NCU573.3 6FC5357-0BB33-0AE2 西门子840D/DE NCU控制器

NCU573.3 6FC5357-0BB33-0AE3 西门子840D/DE NCU控制器

NCU571.3 6FC5357-0BB13-0AA1 西门子840D/DE NCU控制器

维修系统改造的注意事项

一、改造方案的可行性分析和确定

CNC加工中心维修在日常生活中，我们在做每一件事情之前都要对这件事的可行性进行简单分析，机床系统改造更需要如此，所以改造员在对系统进行改造的前首先要对机型的品牌、精度、性能、实用性、可靠性等方面进行充分的分析，并将企业现有的技术条件以及未来规划作为考量，制定出不同改造的方案，并在电气改造与机械修理相结合的原则下选择优方案，以求达到技术性和经济性的统一。

二、相关技术准备

CNC加工中心维修首先完成机械部分的测算，绘图，设计和零件制作，并在对新的电气系统资料进行消化的基础上进行转化设计，局部改造的要考虑匹配和转换问题，要严格按照改造标准，不能进行任意变更。

三、重视养护与调试

CNC加工中心维修在改造过程中要重视原机床的养护，并对其保留部分进行调试，机床的拆除部分应在拆除前在图纸上进行标注，防止错拆与漏拆，对拆除下的零件要进行妥善保管；如在拆除过程中遇到设计中的欠缺之处，也可在图纸上进行补充和修正，需要强调的是改造人员必须头脑冷静，随时记录，对机床电气系统改造中出现的种种问题进行随机应变，以确保改造过程顺利进行。