

# 铸钢桶耐磨堆焊 气保焊接加工

产品名称	铸钢桶耐磨堆焊 气保焊接加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	焊接设备:MIG500 焊接材料:威欧丁204A2 焊接方式:气保焊
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

### 铸钢桶耐磨堆焊 气保焊接加工

在铸钢桶直径300mm表面堆焊一层宽约80mm，厚5毫米的耐磨层，需要的焊接设备及焊接材料

前期需要对铸钢桶表面进行清理清洁，并用角磨机打磨焊缝，进一步使用氧气焊炬加热工件促使铸钢桶组织毛细里面的水蒸发出来

焊接设备：威欧丁MIG500双脉冲铝合金气保焊机

辅助工具：变位机（焊接过程中均匀旋转铸钢桶，以达到焊接效率）

焊接材料：威欧丁204A2铝青铜气保焊丝

需要的氩气纯度：5个9的氩气

把铸钢桶放在变位机轴上（调整旋转的速度），焊机调节好对应的参数，由焊工师傅穿着好防护服（焊接过程中有些许飞溅），摆正好姿势，焊把触碰工件焊缝开始焊接