

# 再制造刮板输送机中部槽-修复层耐磨性能测试

产品名称	再制造刮板输送机中部槽-修复层耐磨性能测试
公司名称	百检集团
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	13262752056 13262752056

## 产品详情

百检网-专业的第三方检测平台，打造一站式的检测服务体验。百检检测为您提供各类产品检测、认证认可、计量校准以及定制化的检测服务，出具拥有CMA/CNAS/CAL等资质的质检报告，检测报告数据适用于为相关科研论文供给研究数据、电商入驻、工商抽检、商超入驻、展会卖场申报、招投标等。百检网致力于以准确、高效、便捷的宗旨为客户创造更多价值，助力企业做好品质管控，降低贸易风险；同时以专业的技术和优质的服务为企业质量安全提供全方位解决方案。

检测报告作用：1、项目招投标：出具的第三方CMA/CNAS资质报告；2、上线电商平台入驻：质检报告各大电商平台认可；3、用作销售报告：出具具有法律效应的检测报告，让消费者更放心；4、论文及科研：提供专业的个性化检测需求；5、司法服务：提供科学、公正、准确的检测数据；6、工业问题诊断：验证工业生产环节问题排查和修正；

1 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 GB/T 229-2007 6.7 修复层冲击性能

2 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分: 试验方法 GB/T 230.1-2018 修复层硬度

3 金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T 231.1-2018 6.5 修复层硬度

4 金属材料 磨损试验方法 试环-试块滑动磨损试验 GB/T12444-2006 6.5 修复层耐磨性能

5 金属显微组织检验方法 GB/T13298-2015 6.6 修复层金相组织

6 刮板输送机中部槽试验规范 MT/T102-1985 6.1 基本要求

7 刮板输送机通用技术条件 MT/T105-2006 3.1 基本要求

8 刮板输送机中部槽 MT/T183-1988 4.1 基本要求

9 刮板输送机中部槽试验规范 MT/T102-1985 6.8 外观质量

10 刮板输送机通用技术条件 MT/T105-2006 外观质量

11 刮板输送机中部槽 MT/T183-1988 4.5 外观质量

12 刮板输送机中部槽试验规范 MT/T102-1985 6.3 性能要求

13 刮板输送机通用技术条件 MT/T105-2006 3 性能要求

14 刮板输送机中部槽 MT/T183-1988 性能要求

15 刮板输送机中部槽试验规范 MT/T102-1985 6.2 结构要求