

定做干磨砂纸 干磨砂纸 江顺磨具植绒砂纸厂

产品名称	定做干磨砂纸 干磨砂纸 江顺磨具植绒砂纸厂
公司名称	深圳市宝安区松岗新立研磨材料行
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区
联系电话	13530211326 13530211326

产品详情

打磨工序主要有三大作用：

于基材是清除底材表面上的毛刺，油污灰尘等；

对于刮过腻子的表面，一般表面较为粗糙，需要通过砂磨获得较平整的表面，因此打磨可以降低工件表面的粗糙度的作用；

增强涂层的附着力。喷涂新漆膜之前一般需对实干后的旧漆膜层进行打磨，因涂料在过度平滑的表面附着力差，干磨砂纸，打磨后可增强涂层的机械附着力。

打磨的方法有干打磨、湿打磨和机械打磨三种。

干打磨：采用砂纸进行打磨。适用于硬而脆的漆种的打磨，其缺点是操作过程中将产生很多粉尘，干磨砂纸定制电话，影响环境卫生。

湿打磨：用水砂纸蘸水或肥皂水打磨。水磨能减少磨痕，提高涂层的平滑度，并且省砂纸、省力。但水磨后应注意喷涂下层油漆时，植绒干磨砂纸图片，一是要等水磨层完全干透后才能涂下层油漆，否则漆层很容易泛白。另吸水性很强的底材也不宜水磨。

机械打磨：大面积施工时，为了提高工作效率，可采用机械打磨方法，如电动打磨机（圆盘式、振动式）。

砂带使用前的处理

砂带贮存固然重要，但砂带使用前若不能得到正确的处理仍会严重影响它的使用性能。

1、砂带的悬挂

砂带使用前少应悬挂2-5天，其目的是消除因包装而产生的卷曲。

将拆开包装的砂带悬挂在100-200mm直径的管子上或的砂带支撑架上。管子的长度应大于砂带的宽度，否则砂带易脱落或产生喇叭口;管子应成水平状态，否则易损坏砂带边缘。

悬挂的砂带其环境温湿度应符合砂带的贮存条件，简单的办法是在一间密封的房间内，用几盏40W或64W的灯泡来保持干燥。

2、外观检查

悬挂后的砂带在使用前应做必要的外观质量检查，察看砂带接头是否平整、牢固；砂带表面有无破洞、砂团、缺砂、胶斑、皱折；砂带边缘是否整齐和有无裂口，边缘若有较小裂口，剪除后(剪成圆弧形)不影响使用。

磨块的制造和使用

磨块由工件表面制成。一般来说，在处理大块表面时，人们常常担心手工研磨不均匀。此时，定做干磨砂纸，磨块表面应平整，并能夹持或粘贴砂纸。如果你想磨出弧度，磨块的材料应该能够弯曲，如竹子、海绵等。

这种磨块有工业产品，常见的是指甲抛光用的磨条，也有一些金刚石磨块，可以代替砂纸使用，切削力强，。

另一种情况是异型磨块，如皮革磨边，需要U型槽磨块，生产时应考虑更换砂纸的方便，层压加工+螺栓固定是一个不错的选择。

磨块应倒棱。即使在这种情况下，边缘的砂纸仍可能剥落。此时，应立即修补起皮处，防止砂纸带重叠，损坏工件。

定做干磨砂纸-干磨砂纸-江顺磨具植绒砂纸厂(查看)由深圳市宝安区松岗新立研磨材料行提供。深圳市宝安区松岗新立研磨材料行拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！