

无锡容恒轴研 自动化球轴承装配线智能装备 淮安球轴承装配线

产品名称	无锡容恒轴研 自动化球轴承装配线智能装备 淮安球轴承装配线
公司名称	无锡容恒轴研科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市蠡园开发区滴翠路95号
联系电话	18851561986 18851561986

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡容恒轴研科技有限公司

球轴承装配自动化止动环自动组装的设随着国民经济高速发展，轴承在各个领域广泛应用，因此提高轴承的组装效率，实现流水线生产自动化是轴承行业发展的必然趋势。然而，由于目前的外径带卡环系列深沟球轴承(后缀NR系列)的装工序在整个行业中普遍处于人工操作或半自动操作状态，这使得产品生产流转速度慢，生产效率低，劳动强度大，管理成本高，非标球轴承装配线生产厂家，这难于满足大批量生产和企业现代化管理的要求，为此设计开发了一种球轴承止动环自动组装机，以满足市场的大量需求。

一种小型滚珠轴承的制造工艺，淮安球轴承装配线，该工艺可以减少材料浪费而提高制造效率.该工艺包括:通过切割出一级坯件，锻造一级坯件获得终级坯件，分离终级坯件形成外，非标球轴承装配线智能装备，内环坯件而获得内环坯件和外环坯件，其中，外环坯件的外径至多为13mm，通过剪切进行一级坯件的切割.该系统的研制对轴承行业单件小批量微型轴承工艺设计的规范化，标准化，提高产品质量具有十分重要的意义，为轴承行业CAPP系统的推广应用，提供了总体的开发思路.

闭式轴承装配生产线，检测线

N 第四次清洗（喷淋+吹干过滤精度 $1\mu\text{m}$ ）

O 甩干（转速 1200r/min ，转速可调）

P 称重（分辨精度： 0.01g ） 注脂（注脂偏差 $\pm 3\%$ ） 称重 不良品剔除（整列）

Q 一次压入防尘盖 二次压入防尘盖 盖高检测（分辨精度 0.01mm ） 不良品整列 翻面 一次压入防尘盖 二次压入防尘盖 盖高检测（分辨率 0.01mm ） 影像检查（确认有无外观伤，金属防尘盖有无伤，密封圈有无翻边等） 不良品整列 匀脂（时间 15秒 ） 力矩检查（灵活性检查，自动化球轴承装配线智能装备，控制上限） 不良品整列

R 二次音检（加速度型振动检测，需双面四点检测）

S 激光标刻

T 雾化防锈（罩杯：雾化量，雾化时间可调，高粘度防锈油亦可适用） 整列

U 外观检查（带有物料缓冲带，可存产品 30，带有工业照明灯） 包装（人工） 入库

无锡容恒轴研-自动化球轴承装配线智能装备-淮安球轴承装配线由无锡容恒轴研科技有限公司提供。无锡容恒轴研科技有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡容恒轴研一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创*。相关业务欢迎垂询，联系人：顾总。