

LLDPE 伊朗石化 LL0209AA

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | LLDPE 伊朗石化 LL0209AA |
| 公司名称 | 上海莲程塑化有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 高透明:伊朗石化 抗紫外线:LL0209AA 耐低温:伊朗 |
| 公司地址 | 上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层 |
| 联系电话 | 15002102307 15002102307 |

产品详情

LLDPE的“延伸时柔软”的特性在吹膜过程中是一个缺点。LLDPE的吹塑薄膜膜泡不象LDPE的那么稳定。一般的单唇风环对LDPE的稳定足够使用，LLDPE的特有的膜泡要求更完善的双唇风环来稳定。用双唇风环冷却内部膜泡可增加膜泡稳定性，同时在高生产率下提高薄膜生产能力。除了膜泡的更好冷却外，很多薄膜生产厂采用与LDPE共混方法以增强LLDPE溶道理上，LLDPE的挤塑可以在现有LDPE薄膜设备上完成，当LDPE的共混物中LLDPE的浓度达50%时。加工LLDPE或富含LLDPE的与LDPE共混材料时，采用一般的LDPE挤塑机，必需改进设备。根据挤塑机的寿命，要求改进的可能是加宽模口隙距，改良风环，修改螺杆设计以更好挤出，必要时应增加电机功率和转矩。对于注塑应用，一般不需改进设备，但加工条件需达佳化。加工要求LLDPE研磨成均匀颗粒（35筛孔）。加工过程包括用粉末状LLDPE填满模具，加热并双轴向地旋转模具使LLDPE均匀分布。冷却后产品从模具中移出。