

# 进口模具钢-德国葛利兹-1.2344模具钢-热作模具钢系列

产品名称	进口模具钢-德国葛利兹-1.2344模具钢-热作模具钢系列
公司名称	台州市贯达金属材料有限公司
价格	56.00/千克
规格参数	德国葛利兹:原厂材料 1.2344:品质保证 德国:葛利兹
公司地址	浙江省台州市黄岩区新前街道屿下村777号（自主申报）（注册地址）
联系电话	15305867091

## 产品详情

1.2344 为耐压热作模具钢。该钢经电渣重熔, 材质均匀, 淬透性良好, 具有优良的机械加工性能及抛光性能, 高韧性及可塑性, 良好的高、低温耐磨性以及抗高温疲劳和耐热性。

### 1概述

材质均匀, 优越的切削加工性和抛光性、 2.高韧性及高塑性、  
3.高低温下的高耐磨性、 4.出色的整体硬化性、 5.良好的高温强度及耐热疲劳性。 6.热处理时极低的变形性、 7.与传统钢材相比具有更好的等向性, 各方向都有出色的韧性和塑性。1.2344  
为耐压热作模具钢。该钢经电渣重熔, 材质均匀, 淬透性良好, 具有优良的机械加工性能及抛光性能, 高韧性及可塑性, 良好的高、低温耐磨性以及抗高温疲劳和耐热性。 [1]

### 2热处理

锻造 软化退火 淬硬 回火

1050-850 820-840 1020-1050 520-700

纯净度: 按照ASTM E45方法A, A硫化物 0.5, B氧化物, C硅酸盐和D球状氧化物各 1或者DIN 50602-K1 10 或者按客户要求。

钢材出厂状态: 软化退火, 良好的微观结构, 硬度大至229HB或者调质到客户要求。

等温退火规范

退火温度(850 ± 10) ° C, 保温2h, 随炉降温至(720 ± 10) , 保温4h, 炉冷至500 ° C以下, 出炉空冷, 硬度 229HBW。

### 高温回火规范

回火温度 (730 ± 10) ° C, 保温2h, 炉冷全 500 ° C, 出炉空冷。

### 淬火、回火规范

淬火温度850 ~880 , 油冷, 硬度50 ~52HRC; 回火温度 580 ~640 ° C, 出炉空冷, 硬度 28 ~36HRC

### 预硬化处理规范

加热温度 860 ~900 ° C, 油冷, 回火温度 570 ~700 ° C, 空冷, 回火硬度 28~35HRC。 [2]

### 3物理性能

1) 密度: 7.31g/cm。

2) 线胀系数: 温度 18 ~100 /18 ~200 ° C/18 ~300 ° C/18 ~400 ° C/18 ~500 ° C/18 ~600 /18 ~700 , 线胀系数 11.9 × 10K/12.20 × 10K/12.50 × 10K/12.81 × 10K/13.11 × 10K/13.41 × 10K/13.71 × 10K

3) 弹性模量: (20 ° C) 212000MPa, 切变模量 (室温) 为825000MPa, 泊桑比0.288

4) 热导率: 温度20 /100 /200 ° C/300 ° C/400 ° C, 热导率36.0 [W/ (m · K)] /33.4[W/ (m · K)]/31.4[W/ (m · K)]/30.1[W/ (m · K)]/29.3[W/ (m · K)][3]

### 4运用状态

30-56HRC。

状态供货: 塑料模具用扁钢 YB/T 094-1997 规定:扁钢宽度 170 ~410mm, 厚度 25~105mm。可在 29.5 ~35HRC 硬度条件下供货。预硬态, 硬度 28HRC; 退火态, 硬度 22HRC[4]

### 5化学成分

C Si Mn P S Cr MO V

0.38-0.42 0.8-1.2 0.30-0.50 0.015 0.002 4.80-5.50 1.2-1.5 0.90-1.10

### 主要应用

1.压铸模 ( 模仁、固定件、上模、喷嘴、氮化顶针、 )

2.挤压模 ( 模仁、支承件、阻流块、 )

3.热压模具、（铝、镁、铜合金、）

4.部件、如冷剪切、飞边、热剪、耐磨部件、