

湖南西门子数控系统611驱动器故障环境不良维修

产品名称	湖南西门子数控系统611驱动器故障环境不良维修
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

西门子数控系统611驱动器故障环境不良：静电常造成主板上芯片（特别是CMOS芯片）被击穿。另外，主板遇到电源损坏或电网电压瞬间产生的尖峰脉冲时，往往会损坏系统板供电插头附近的芯片。如果主板上布满了灰尘，也会造成信号短路等。控制板卡维修器件质量问题：由于芯片和其它器件质量不良导致的损坏。首先要提醒注意的是，灰尘是主板大的敌人之一。主要人为故障：带电插拨I/O卡，以及在装板卡及插头时用力不当造成对接口、芯片等的损害可以重写BIOS。控制板卡维修因为BIOS是无法通过仪器测的，它是以软件形式存在的，为了排除一切可能导致主板出现问题的原因，好把主板BIOS刷一下。主机系统产生故障的原因很多，例如主板自身故障或I/O总线上的各种插卡故障均可导致系统运

行不正常。采用拔插维修法是确定故障在主板或I/O设备的简捷方法。该方法就是关机将插件板逐块拔出，每拔出一块板就开机观察机器运行状态，一旦拔出某块后主板运行正常，那么故障原因就是该插件板故障或相应I/O总线插槽及负载电路故障。若拔出所有插件板后系统启动仍不正常，则故障很可能就在主板上。采用交换法实质上就是将同型号插件板，总线方式一致、功能相同的插件板或同型号芯片相互芯片相互交换，根据故障现象的变化情况判断故障所在。此法多用于易拔插的维修环境，例如内存自检出错，可交换相同的内存。西门子数控系统611驱动器故障修复诊断中心

西门子数控系统611驱动器常见故障修复：主轴准备未就绪，编码器报警故障，DP通讯失败故障报警，X轴故障，Y轴驱动不工作，Z轴报警，西门子电源指示灯不亮，没有显示，没有输出，报警维修，有启动信号无输出，不报警无输出，电机不转，轴归零启动X轴销售*25201，伺服故障，轮廓监控报警维修，驱动器未就绪，E-A608,E-A607,E-B504,E-B507,789,E-A508,EA599,E-A028,E-A831,E-A029,6SN1145/6SN1146/6SN1123维修:跳闸，烧保险，炸机，欠压，过流，6SN1145无DC600V直流输出，黄灯不亮，指示灯全不亮，红灯亮，带不了载，电路板烧毁，输出继电器端口不工作，给定指令无反应，显示报警准备未就绪。数控驱动维修，带不动负载，主轴驱动故障，伺服故障，Z1轴故障，功率部件故障，空载无问题加不了载，公司配件齐全，有测试平台，客户送机当天修好。