

5CrMnMo圆钢 锻圆 锻件5CrMnMoA模具钢、 导轨

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 5CrMnMo圆钢 锻圆 锻件5CrMnMoA模具钢、 导轨 |
| 公司名称 | 芜湖齐鲁特钢进出口有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 长度:2-16米 直径:80-1200mm 表面:黑皮 |
| 公司地址 | 安徽省芜湖市鸠江区九华北路193号（注册地址） |
| 联系电话 | 0537-3429688 18653787228 |

产品详情

5CrMnMo 标准：GB/T 1299-1985

该钢是热作模具钢,除淬透性,耐热疲劳性稍差外,5CrMnMo钢具有与5CrNiMo钢类似的性能,淬透性稍差.此钢适于制作要求具有较高强度和高耐磨性的各种类型锻模.要求韧性较高时,可采用电渣重熔钢.

化学成份：

碳 C：0.50 ~ 0.60

硅 Si：0.25 ~ 0.60

锰 Mn:1.2-1.6

硫 S： 0.030

磷 P : 0.030

铬 Cr : 0.60 ~ 0.90

镍 Ni : 允许残余含量 0.25

铜 Cu : 允许残余含量 0.30

钼 Mo : 0.15 ~ 0.30

力学性能

硬度 : 退火,241 ~ 197HB,压痕直径3.9 ~ 4.3mm

热处理规范 : 淬火,820 ~ 850 油冷。

回火用途 加热温度/ 加热介质 硬度 (HRC)

消除应力, 稳定组织和尺寸

质量标准;执行GB/T国标

锻造比 : 4 : 1 ; 直线度 : 3mm/1000mm 晶粒度 : 6级

H : 2.0ppm 非金属夹杂 : 粗系值 2.0 细系值 2.0

工艺 : 冶炼+LF精炼+VD真空脱气炉+钢锭+精锻+退火+黑皮磨光 (车削) +
GB/T6402-91 级探伤+两端锯齐

锻材是经过3次化学成份检验, 两次锻造, 保证了产品的质量及机械性能, 每支产品都经过超声波探伤, 杜绝了白点、裂痕、加渣的问题。还可根据客户的要求进行生产, 更好的保证了加工产品的多变性, 减少了其原材料浪费。

资质: 公司通过了ISO9001 : 2000质量管理体系认证。