

20CrMoA圆钢 锻圆 锻件20CrMoH圆钢成分 冶金起重机辊轴 齿轮箱齿轮

产品名称	20CrMoA圆钢 锻圆 锻件20CrMoH圆钢成分 冶金起重机辊轴 齿轮箱齿轮
公司名称	芜湖齐鲁特钢进出口有限公司
价格	6000.00/吨
规格参数	长度:2-16米 直径:80-1200mm 表面:黑皮
公司地址	安徽省芜湖市鸠江区九华北路193号（注册地址）
联系电话	0537-3429688 18653787228

产品详情

20CrMoA圆钢 锻圆 锻件20CrMoH圆钢成分 冶金起重机辊轴 齿轮箱齿轮

20CrMoA，其淬透性较高，无回火脆性

20CrMoA特性及适用范围：

淬透性较高，无回火脆性，焊接性相当好，形成冷裂的倾向很小，可切削性及冷应变塑性良好。一般在调质或渗碳淬火状态下使用，用于制造在非腐蚀性介质及工作温度低于250℃、含有氮氢混合物的介质中工作的高压管及各种紧固件、渗碳零件，如齿轮、轴等。

化学成份：

碳 C：0.17～0.24

硅 Si：0.17～0.37

锰 Mn：0.40～0.70

硫 S：允许残余含量 0.035

磷 P：允许残余含量 0.035

铬 Cr：0.80～1.10

镍 Ni：允许残余含量 0.030

铜 Cu：允许残余含量 0.030

钼 Mo：0.15~0.25

力学性能：

抗拉强度 b (MPa)： 885(90)

屈服强度 s (MPa)： 685(70)

伸长率 5 (%)： 12

断面收缩率 (%)： 50

冲击功 Akv (J)： 78

冲击韧性值 kv (J/cm²)： 98(10)

硬度： 197HB

交货状态：以热处理（正火、退火或高温回火）或不热处理状态交货，交货状态应在合同中注明。

质量标准;执行GB/T国标

锻造比： 4：1；直线度： 3mm/1000mm 晶粒度： 6级

H： 2.0ppm非金属夹杂：粗系值 2.0 细系值 2.0

工艺：冶炼+LF精炼+VD真空脱气炉+钢锭+精锻+退火+黑皮磨光（车削）+

GB/T6402-91 级探伤+两端锯齐

锻材是经过3次化学成份检验，两次锻造，保证了产品的质量及机械性能，每支产品都经过超声波探伤，杜绝了白点、裂痕、加渣的问题。还可根据客户的要求进行生产，更好的保证了加工产品的多变性，减少了其原材料浪费。

资质认证：公司通过了ISO9001：2000质量管理体系认证。