

电力金具-保护金具拉力试验测试-百检网

产品名称	电力金具-保护金具拉力试验测试-百检网
公司名称	百检集团
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	13262752056 13262752056

产品详情

百检网-专业的第三方检测平台，打造一站式的检测服务体验。百检检测为您提供各类产品检测、认证认可、计量校准以及定制化的检测服务，出具拥有CMA/CNAS/CAL等资质的质检报告，检测报告数据适用于为相关科研论文供给研究数据、电商入驻、工商抽检、商超入驻、展会卖场申报、招投标等。百检网致力于以准确、高效、便捷的宗旨为客户创造更多价值，助力企业做好品质管控，降低贸易风险；同时以专业的技术和优质的服务为企业质量安全提供全方位解决方案。

百检检测平台专注于分析、检测、测试、鉴定、研发五大服务领域。分析领域涉及成分分析、配方分析、失效分析、结构解析、方法学开发与验证、原材料质控/评价、一致性评价、特色分析等方向；检测领域涉及理化性能测试、有毒有害物质检测、阻燃性能检测、可靠性测试等方向；测试领域涉及能谱类、电镜类、波谱类、色谱类、质谱类等方向；鉴定领域涉及机械设备质量鉴定、安全事故鉴定、电子电器鉴定、材料鉴定等方向；研发领域涉及配方开发、配方升级、配方定制、合作研发等方向。

1 电力金具试验方法 第1部分：机械试验 GB/T2317.1-2008 5、6、7 破坏载荷

2 电力金具制造质量 钢铁件热镀锌层 DL/T 768.7-2012 5.4、6.2.1 锌层厚度试验

3 电力金具制造质量 可锻铸铁件 DL/T 768.1-2017 5.5 外观质量

4 电力金具制造质量 锻制件 DL/T 768.2-2017 5.2 外观质量

- 5 电力金具制造质量 冲压制件 DL/T 768.3-2017 5.2 外观质量
- 6 电力金具制造质量 球墨铸铁件 DL/T 768.4-2017 5.5 外观质量
- 7 电力金具制造质量 铝制件 DL/T 768.5-2017 5 外观质量
- 8 电力金具制造质量 焊接件 DL/T 768.6-2002 7/8/13/15 外观质量
- 9 电力金具制造质量 钢铁件热镀锌层 DL/T 768.7-2012 5.3 外观质量
- 10 架空线路用预绞式金具技术条件 DL/T763-2013 7.1 外观质量
- 11 电力金具通用技术条件 GB/T 2314-2008 6 外观质量
- 12 电力金具试验方法 第1部分 机械试验 GB/T2317.1-2008 6 悬垂线夹的试验
- 13 电力金具试验方法 第1部分 机械试验 GB/T2317.1-2008 7 耐张线夹与连接金具的试验
- 14 电力金具试验方法 第1部分 机械试验 GB/T2317.1-2008 5 连接金具的试验
- 15 电力金具制造质量 钢铁件热镀锌层 DL/T 768.7-2012 6.2 锌层厚度试验