

【黑龙江大兴安岭医院污水处理设备生产厂家】

产品名称	【黑龙江大兴安岭医院污水处理设备生产厂家】
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	35000.00/山东乐斌环保科技有限公司
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

【黑龙江大兴安岭医院污水处理设备生产厂家】【黑龙江大兴安岭厌氧池污水由提升泵把调节池中稳定后的污水提升到厌氧池，利用厌氧菌的作用,使有机物发生水解、酸化和化,去除废水中的有机物,并提高污水的可生化性,有利于后续的耗氧处理.成套污水处理设备BR为间歇式活性污泥法，采用间歇进出水的方式运行，具有很大的灵活性，所以，在采用接触氧化法作为生物处理工艺时，对预处理的要求严格，如果预处理达不到预期目标，成套污水处理设备价格，将会影响后续接触氧化法的处理效果，成套污水处理设备，因而影响整个系统的运行稳定性。医院用水量大，所以排污量也大，约为同等规模居民区污水产量的8—10倍。医院污水污染严重，在一升未经处理的医院污水中，至少含有传染胜病毒50万个，大肠菌群数高达20万个以上，寄生虫卵30—40个。一、一体化污水处理设备价格相关因素

- 1、材质：常选用采用耐腐蚀、抗氧化材质制成，使用寿命长，为机构节省运行费用。污水处理设备使用年限越长，板材的耐腐蚀性越强，说明价格相对越贵。
- 2、污水排水量：设备按照不同的处理量分为不同的吨位，处理量越大，所需的价钱自然会越高。
- 3、出水水质，设备采用不同的工艺决定了污水的出水水质，出水水质要求越高，设备的价格也会越高。

一体化污水处理设备多少钱一套

一体化污水处理设备价格，要看你的处理量和水质情况，小型的污水处理设备，比如净化槽大概在两万左右吧，处理量大一点的话，价格会更高些。而且针对不同水质采用的工艺不同，设备价格也会不同。一体化污水处理设备大概下来得好几万，甚至更贵了，*主要是看现场的要求，不能盲目定价。医院污水处理设备主要应用范围为一、二、三级医院，以及乡镇的卫生院、社区卫生服务中心、民营专科医院、血液中心、口腔类医院、疗养院等等。

医院污水处理设备一般埋设于地表之下，运用二次生物接触氧化处理工艺，它处理的效果越混合生物氧化池，对水质的适应性强度高，保证了水处理的稳定性。该设备在池中采用了新型弹性立体填料，对污水中的有机物质具有去除的功能。该设备通化处理之后，产生的污泥量较少，需90天排放一次即可。为了避免放生病菌滋生、传播的现象发生，必须对水质进行深度消毒处理。目前应用多的消毒工艺有：紫外线消毒、化氯消毒、臭氧消毒。医院需根据污水水质特点及排放量进行选择。

一体化污水处理设备价格

二、一体化污水处理设备工艺原理

一体化污水处理设备工艺流程原理，其主要处理手段是采用生化处理技术接触氧化法，组合一体化生活污水处理设备的设计主要是生活污水和与之类似的工业有机污水处理水质参数按一般生活污水水质计算，进水BOD5按200mg/L计。主要的组成部分：1、水解酸化池；2、接触氧化池；3、杂质沉淀池；4、消毒处理；5、污泥好氧消化池。

1、水解酸化池

该工艺主要处理的就是对污水处理前进行预处理，将水中的废水进行一定的厌氧发酵，将污水的可生化性提高，这是对污水处理前比较重要的步骤，可以直接影响后期的污水处理的效率和处理时间，可以程度的提高污水处理的效率和减少消耗。

2、接触氧化池

氧化池根据水处理的污染程度不同分为好几个等级，普通型和加强型。一般根据处理的时间进行判断。处理时间不大于四个小时就使用普通型的氧化池，处理时间在4-6小时之间的使用加强型的氧化池。主要是使用水解酸化池出水自流至接触氧化池进行生化处理。原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、不老化、不易堵塞、使用寿命长等优点。

接触池气水比在12：1左右。（0.5-5m³/h接触池为二级）。

一体化污水处理设备价格大概要几万块钱吧，因为一体化污水处理设备的话，他价格是非常贵的，因为它可以把水质处理得非常好，然后不会让水污染我们的河流。

3、杂质沉淀池

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部分有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉淀下来。沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气体装置，气源由风机提供，污泥采用气体方式输送至污泥好氧消化池。

4、消毒处理

消毒池按规范TJ14-74标准为30分钟，若是医院污水，消毒池增加停留时间至1-1.5小时。我公司采用化氯消毒装置，消毒池与消毒装置能根据出水量大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它装置可另行配制。

一体化污水处理设备价格，用于工业污水，消毒池与消毒价格从几万到几十万，几百万不等，具体看你的日排水量的大小来决定价格，还要看你的排放的标准来决定！可以让污水处理设备厂来根据你的标准来测算价格装置可以不要。

5、污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可（半年清理一次）。污泥好氧消化池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至水解酸化池。设计原则（1）在设计中本着、合理、实用、可靠、经济的原则进行设计，采用、实用、成熟、可靠的处理工艺，水质波动较大、水量不稳的进水要求，确保污水处理达标排放。（2）采用合理工艺，合理布置，在总体效率的基础上恰到好处的对污水处理工艺进行设计；尽量工程造价，在保证、经济、运行的前提下，以的投资达到良好的处理效果。（3）采用运行费用较为合理的处理工艺，污水的处理效果的同时，设备投资费用。运行费用和 investment 费用，给业主带来的经济效益。（4）采用可靠的技术设备及自动控制，在污水处理中充分实现自动化控制、工作量的主要设施与设备平面及高程的针对性工程设计，操作方便可靠。（5）设计中尽量采用低噪节能的动力设备，并采取减震，降噪等措施，以防止噪声污染。

集中隔离区污水处理：产品特点：1、埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。

三、一体化污水处理设备标准

一体化污水处理设备价格，需要根据排水量来决定，一天排放6吨和一天排放600吨，是有很大的差距的，一般一体化污水处理设备的价格从几万，几十万，上百万不等。同时，需要看现场水质情况，确定工艺类型及方案；设备类型：地上式or地埋式，地埋式考虑保温岩棉等；是否包括土建安装等工作；污水处理设备是否需要远程数据连接等。

，污水设备要具有强大的运动负荷冲击性。才能对农村和城市的污水排放具有共性和特征，这就要求生活污水处理设备要具有强大的运动复合抗冲击性以及生活污水处理设备内未过滤掉的污泥浓度需要长期稳定达到较高的浓度值。否则农村和城市的污水排放共性和特征而制其设备无法承担进水水质。这就是污水设备具有强大的运动负荷冲击性。

第二，发展智能先进的运动控制和无人值守的功能性。生活污水处理设备需要发展智能先进的运行控制无人值守功能性，要从以前的人控转变为如今的无人设备。这种无人的设备必须要具备主要的数据自动探测与采集的功能，可以确保探测采集出水的水量，溶解氧值等。生活污水处理设备必须要具备被控制中心接收、运算、发出各项工作指令功能。还要具备升级的功能，我举个例子如：压力传感器，温度传感器等。我们要确保生活污水处理设备后期可以可以升级。

第三，污水处理设备要有长期良好的出水水质【标稳定性。一台好的生活污水处理设备，必须要具有长期良好的出水水质，其中关键点是长期和稳定性，才能确保设备长期良好的出水水质，这才是污水处理设备的重要之一。【云段落】二级处理工艺二级处理主要是指生物处理。生物处理可以去除污水中溶解的和呈胶体状的有机污染物。其BOD的去除率在90%以上，出水的BOD可降至30mg/L以下，同时还可以去除COD酚气等有机污染物，常规的二级生物外理技术如活性污泥法不能去除水中的氧和磷。因此，开发了生物脱氧除磷的改进二级外理技术或称三级技术。它与二级处理往往结合使用，有时是对常规生物处理设施进行改造，使之具有脱氮除磷的功能。膜生物反应器的利用对水中氨氮去除可达90%以上，而且在抗冲击负荷能力方面有很大的优势。通常运行条件较为复杂时，相比活性污泥法，MBR去除有机物表现出很强的能力，出水水质较为良好且稳定，使污泥龄与水力停留时间实现完全分离。另外，污泥混合液进行过滤过程中，因生物相沉积层在膜面作用下形成导致膜孔径缩小，采用MBR工艺可对病原微生物进行有效地截留，所以在去除病毒方面更具稳定性，这也就弥补了传统加氯消毒工艺的不足之处。在后续消毒方面，相比活性污泥法处理工艺，MBR工艺也能使消毒剂得到很大的节约，在接触的短时间内便可实现微生物灭活的目标，所以对减少投资与接触设备的占地面积以及降低消毒工艺产生的相关费用具有很重要的意义。在减少消毒副产品危害性方面，MBR能够保证卤代烃的生产量减少，若水中余氯消耗殆尽，卤代烃含量将不再发生变化。因此，MBR工艺的利用既可保证消毒剂的降低，也使消毒副产品对健康及生态环境带来的影响大程度的减少，在医院污水处理中可充分利用。医院污水处理设备一般埋设于地表之下，运用二次生物接触氧化处理工艺，它处理的效果越混合生物氧化池，对水质的适应

性强度高，保证了水处理的稳定性。该设备在池中采用了新型弹性立体填料，对污水中的有机物质具有去除的功能。该设备通化处理之后，产生的污泥量较少，需90天排放一次即可。为了避免放生病菌滋生、传播的现象发生，必须对水质进行深度消毒处理。目前应用多的消毒工艺有：紫外线消毒、化氯消毒、臭氧消毒。医院需根据污水水质特点及排放量进行选择。