

## DIN标准，欧标槽钢UPN260\*90\*10\*14验收标准

产品名称	DIN标准，欧标槽钢UPN260*90*10*14验收标准
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	型号:UPN80-400 材质:S235/S355 执行标准:EN/DIN标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

DIN标准欧标槽钢UPN260\*90\*10\*14检查和验收型钢资讯：在开裂部位以及正常部位分别取纵向和横向金相试样，侵蚀剂（体积比）为：水=1 4 45，采用LeicaMM-6型光学显微镜观察其微观组织。在开裂部位取样，在JEOLJSM-5610LV扫描电子显微镜观察开裂断面的表面形貌。在开裂部位和正常部位分别取金相试样3个，利用HMV-2T岛津显微硬度计在金相试样上测试均匀5点处硬度，测试条件为9.8N/30s。TA18钛合金管材冷轧开裂部位和正常部位的成分分析中发现了Fe元素含量的超标和O元素含量接近标准上限。欧标槽钢材质性能标准：EN10025标准欧标槽钢外观尺寸标准：EN10034标准欧标槽钢规格型号表

销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢 品 名 规格型号 材质  
米重/公斤UPN80欧标槽钢 80\*45\*6\*8 S235/S275/S355 8.64 UPN100欧标槽钢 100\*50\*6\*8.5 S235/S275/S355 10.60 UPN120欧标槽钢 120\*55\*7\*9 S235/S275/S355 13.40 UPN140欧标槽钢 140\*60\*7\*10 S235/S275/S355 16.00 UPN160欧标槽钢 160\*65\*7.5\*10.5 S235/S275/S355 18.80 UPN180欧标槽钢 180\*70\*8\*11 S235/S275/S355 22.00 UPN200欧标槽钢 200\*75\*8.5\*11.5 S235/S275/S355 25.30 UPN220欧标槽钢 220\*80\*9\*12.5 S235/S275/S355 29.40 UPN240欧标槽钢 240\*85\*9.5\*13 S235/S275/S355 33.2UPN260欧标槽钢 260\*90\*10\*14 S235/S275/S355 37.9UPN280欧标槽钢 280\*95\*10\*15 S235/S275/S355 41.8UPN300欧标槽钢 300\*100\*10\*16 S235/S275/S355 46.2UPN320欧标槽钢 320\*100\*14\*17.5 S235/S275/S355 59.5UPN350欧标槽钢 350\*100\*14\*16 S235/S275/S355 60.6UPN380欧标槽钢 380\*102\*13.5\*16 S235/S275/S355 63.1UPN400欧标槽钢 400\*110\*14\*18 S235/S275/S355 71.8欧标槽钢UPN260\*90\*10\*144 ) 为改善一些钢种的板材、管材、带材和型钢的力学性能，可将正火作为\*终热处理。快速成型属于离散/堆积成型。它从成型原理上提出一个全新的思维模式维模型，即将计算机上制作的零件三维模型，进行网格化处理并存储，对其进行分层处理，得到各层截面的二维轮廓信息，按照这些轮廓信息自动生成加工路径，由成型头在控制系统的控制下，选择性地固化或切割一层层的成型材料，形成各个截面轮廓薄片，并逐步顺序叠加成三维坯件，然后进行坯件的后处理，形成零件。金属矿产：为了降低磨矿成本和防止产生过磨、泥化现象，试验工艺流程采用阶段磨矿、弱磁选—强磁选工艺流程，原矿一段磨矿至-.74mm占75%，采用1次弱磁选，1次强磁选抛尾，1次弱磁选，1次强磁选粗精矿再磨矿至-.37mm后，进行2次弱磁选，2次强磁选抛尾。根据此工艺试验选用的弱磁选机为普通磁感应强度.16T磁选机，强磁选机采用SLon立环脉动高梯度磁选机，一段磨选的试验结果见表4。从表4可见，原矿采用一段磨矿、1次弱磁选、1次强磁选作业抛尾，综合铁精矿品位可达到44.2%，产率59.16%，回收率85.89%，可抛去4.84%的尾矿，大幅减少二段再磨矿量，抛尾效果

较好。