

# 冷雾铝型材加工切削液冷却润滑喷雾器

产品名称	冷雾铝型材加工切削液冷却润滑喷雾器
公司名称	东莞市浩泰机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区洛浦街沿沙东路百事佳花园美珠楼24A
联系电话	020-22074350 13751723218

## 产品详情

切削！钻孔！攻牙！冷却去屑加润滑

拥有它如虎添翼

延长刀具寿命，提高加工精度

降低运转费用，生产效益

工件整洁，精度提升

喷雾式切削冷却器wd-01技术参数：可弯曲金属软管连喷嘴长度：48cm 油管长度：2m  
入气口直径：<11mm

137517 23218 q-q: 903098469

广州多功能切削冷却喷雾器生产商、广州多功能切削冷却喷雾器厂家，为你提供广州多功能切削冷却喷雾器价格，专业从事机床喷雾器的研制及机床喷雾器的生产制造. 产品广泛应用数控车床、普通车床、钻床、攻牙机、磨床、刀具研磨机、nc、cnc机器、冲床、锯床、铣床、镗床、拉床、刨床、插床、卷板机床、锻压机床、铸造机床、木工机床、齿轮加工机床、螺攻加工机床、数控机床、组合机床、专用机床、电火花、线切割机，多年来，我们一直致力为客户提供全面的此类行业的解决方案，与多家国际知名品牌合作，将不同供应商和我们自己独特的技术和产品创造性地结合起来，为客户提供最适宜的解决方案。我们不仅提供优质的产品、设备及相关使用设备，也在产品的选择、应用等方面提供专业的咨询和服务，并且针对客户的需求及问题，我们会不断拓宽产品线及服务领域，逐渐增加覆盖区域。广州维鼎科技有限公司最好的服务来赢得每一位顾客的掌声！

本产品已获国家注册专利，广泛配套于数控车床、普通车床、钻床、攻牙机、磨床、刀具研磨机、nc、cnc机器、冲床、锯床、铣床、镗床、拉床、刨床、插床、卷板机床、锻压机床、铸造机床、木工机床、齿轮加工机床、螺攻加工机床、数控机床、组合机床、专用机床、电火花、线切割机、模具制造等。加

工过程中会产生很大热量，维鼎喷雾式切削冷却器的功能是将冷却液汽化，利用最少的冷却液发挥最大的冷却效果。

工作原理：广州喷雾器运用真空自吸之原理，使液体经由喷雾和空气混合雾化，喷射至加工件，刀具或轴承等润滑点。冷却效果佳，并提供润滑、除屑、清洁等功能，以提升生产效率及加工品质，减少机械刀具之损耗。

- 1、在加工过程中冷却、润滑、吹除铁屑可一次完成。
- 2、可提高加工速度、节省加工时间及费用并减少刀具磨损。
- 3、有助于加工品质的确保及刀具最佳使用效果。
- 4、加工合金或超硬材质，亦可达到平滑、高精度之表面。
- 5、增加密合方式，可避免内部漏油，延长使用寿命。
- 6、可针对不同的固定方式，选择不同配件搭配使用。

产品特点:

- 1) 解决机床大量积水问题，更容易清理。
- 2) 加工过程中能节约冷却液80%以上，冷却效果比传统水冷毫不逊色。
- 3) 加工屑被气吹走，加工更安全。
- 4) 喷雾器上气量及冷却液是可调节，方便在不同的加工条件上使用。
- 5) 随喷雾器附送冷却液瓶座。
- 6) 此瓶座配合多款流行饮料瓶尺码,方便客户更换瓶身
- 7) 可以自由切断水管的长度，基本长度为2米。
- 8) 金属软管、寿命长

注意事项：

- 1.须使用洁净之液体。
- 2.请勿使用腐蚀性之液体。
- 3.在液体无压力输出时需确保空气压力范围在5-7kgf/cm<sup>2</sup>（雾化效果与气量、气压有关联）。
- 3.使用液体的黏度在68cst以下。

专利产品仿冒必究