

徐州挤塑板保温板 B1级阻燃挤塑板厂

产品名称	徐州挤塑板保温板 B1级阻燃挤塑板厂
公司名称	山东浩腾保温材料有限公司
价格	230.00/立方米
规格参数	规格:1200*600*80m 容重:30kg/立方米 等级:B1级
公司地址	山东省枣庄市
联系电话	13969460567

产品详情

徐州挤塑板保温板参数规格：

阻燃等级：B1级挤塑板，以及B2级、B3级等

规格尺寸：1200mm*600mm*（10—120）mm，根据需求定制生产。

容重：25—35kg/立方米

抗压强度：150—400kpa

挤塑板生产质量控制体系的落实

徐州挤塑板生产质量控制体系主要是围绕“人、材、机、法、环”五大要素进行的，任何一个环节出了差错，就可能使生产的质量达不到相应的要求，所以在质量计划中，对对于挤塑板生产过程中的五个要素的质量措施必须要明确落实。

“人”的因素：

在生产前，要对所有的生产人员进行必要的培训，关键岗位持证上岗，上岗前要对各岗位职责以及安全措施进行培训。

“机”的因素

机就是生产使用的机器，生产前要对徐州挤塑板生产线进行保养，让机器在投入使用前达到较好的状态，让生产能顺利进行，并且要定期对机器进行养护和检修，可以制定机器维护计划表，让xps挤塑板的生产过程处于较好状态。

“材”的因素

原材料的质量直接体现出xps挤塑板产出后的质量，包括外观、压强等参数，材料是挤塑板保温板质量基本的因素，为保障质量，就要从原材料的采购、设备采购、设备保管等方面综合管理落实。

“法”的因素

法是生产加工挤塑板的方法，以ps为原材料，添加多种辅料，然后采用挤塑的工艺生产出硬质板状的材料，就是挤塑板的生产加工方法。添加的不同辅料可以生产出不同质量要求的板材，添加了阻燃剂的就是徐州B1级挤塑板、B2级挤塑板

“环”的因素

环就是生产工序流程，在生产中，合理的工序流程，能让生产任务快速又好的完成。