

欧式构件模具硅胶，缩合型模具硅胶

产品名称	欧式构件模具硅胶，缩合型模具硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-615 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

欧式构件模具硅胶JR-615欧式构件包含圆柱和方柱，分为光面型、线条型、雕塑型、镂空型等，其中镂空型的柱是很难做的柱，多以各种艺雕为主，其纹理之间大部分镂空。

因此固化后硬度相对较低的JR-615模具硅胶能够很好的还原出各种细节。产品特点：

- 1、双组份硅胶：液体硅胶和固化剂
- 2、流动性好，易排泡、易灌注
- 3、耐酸碱、耐老化、耐黄变，模具经久耐用
- 4、高抗撕抗拉，模具不易损坏，翻模次数多产品参数：

型号	615#
颜色	白色
粘度 (CS)	10000
比重 (g/cm ³)	1.08
硬度 (A°)	13
抗拉伸强度 (kgf/cm ²)	35
抗撕裂强度 (kgf/cm ²)	22
伸长率 (%)	426
线收缩率 (%)	0.3
固化剂添加比例 (%)	3-5%
操作时间 (mins)	30
固化时间 (hours)	4-8

模具制作工艺：

- 1、先将硅胶和固化剂各自摇均。并且将模种打磨光滑后固定，并用纸板或者亚克力板做成模框
- 2、网硅胶添加2~5%的固化剂（根据环境温度而定，温度越高，固化剂添加比例越低），并且搅拌均匀后放入真空机内，在0.08Mpa的环境下抽真空3-5分钟，*长不超过十分钟，以免硅胶开始交联导致无法使用
- 3、抽完真空的硅胶，缓慢倒入模框内，等待4-8小时硅胶固化，即可取出得到模具。刚做的模具建议等待24小时后再使用，综合性能更好。包装：

本产品采用胶桶/铁桶（内置塑胶袋）、工业桶包装。胶桶/铁桶：20、25kg