

文化石，沙雕砂岩模具硅胶

产品名称	文化石，沙雕砂岩模具硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-625 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

文化石、砂雕砂岩艺术品、腰线、腰条、大型城市园林雕塑专用描述：

文化石、砂雕砂岩专用模具胶，是高强度缩合型RTV--温室硫化模具硅橡胶,乳白色或米黄色双组份流动液体模具硅橡胶。具有耐烧、耐拉力、耐化学腐蚀性、耐膨胀、高强度、高撕裂性、不变形，翻模次数多等特点，收缩率 0.1--0.2%，使用温度范围：-50 ~ 250 操作使用方便等特点，公司多年研发，特别针对文化石、砂雕砂岩艺术品、大型城市园林雕塑生产的模具胶。用途：适合翻模成型文化石、砂雕砂岩艺术品、大型城市园林雕塑专用产品性能及物性参数：

型号	625
外观	白色
粘度 (cps)	14000~25000
硬度 (Ao)	20~25
拉伸强度 (kgf/cm2)	35
抗撕裂强度 (kgf/cm)	25
伸长率(%)	450
固化剂添加比 (%)	2~3
操作时间 (h)	0.5
固化时间	2~4

(h)

操作方法：

- 1、将A（硅胶）搅拌均匀，B（固化剂）摇匀后再使用
- 2、A：B按照100：2~3比例进行混合，搅拌均匀，当颜色比较均匀后就说明搅拌均匀，容器底部和容器壁也确保刮到。
- 3、搅拌均匀的硅胶放入真空机内进行排泡，时间一般在3-5分钟，不超过十分钟，否则硅胶开始产生交联反应后，就无法使用了。
- 4、抽完真空的硅胶倒入模具内，在室温下（25℃）等待4-8小时就可以完成固化，取出硅胶模具，放置24小时后再使用